






















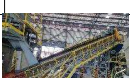
















เอกสารแนบที่ 2.26














การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย














บริษัท SKIC		แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ May.20, 2023																	
แบบฟอร์มการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Assessment - Checklist)															กลับไปที่หน้าการซึ่งยังอันตราย				
พื้นที่/เครื่องจักร ที่ประเมิน			TRP and Shredder Plant					กลุ่ม Small Group ที่รับผิดชอบ				W2E-TG17 / W2E-PB17							
แผนก			BP Energy 2 Section					ส่วน				BP Energy							
ชื่อผู้ประเมิน								ชื่อผู้ทบทวน											
ที่	สิ่งที่ทำไปบาดเจ็บ (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อัตราที่บาดเจ็บจากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือขั้นพื้นฐานการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรฐานปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้องตามประเภทอันตราย				
1	SP2 Slat Coveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
2	SP2 Slat Coveyor		สิ้น สรุด หกสับ	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
3	SP2 Slat Coveyor		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
4	SP2 Slat Coveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
5	SP2 Slat Coveyor		ของพังทลาย หล่นทับ ตกใส่ จากด้านบน	feed ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	ไม่มี/ ไม่ครบ	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	10	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
6	SP2 Slat Coveyor		รถยนต์ รอบรถ	Receive ragger	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	ไม่มี/ ไม่ครบ	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	10	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
7	SP2 BC-01		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
8	SP2 BC-01		สิ้น สรุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
9	SP2 BC-01		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
10	SP2 BC-01		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
11	SP2 Ragger Shredder		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง
12	SP2 Ragger Shredder		สิ้น สรุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่มี	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำข้อเสนอแนะความเสี่ยง














ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นไขแทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นชัดเจน	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
13	SP2 Raggar Shredder		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
14	SP2 Raggar Shredder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
15	SP2 Fine Shredder		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
16	SP2 Fine Shredder		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
17	SP2 Fine Shredder		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
18	SP2 Fine Shredder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
19	SP2 BC-02		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
20	SP2 BC-02		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
21	SP2 BC-02		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
22	SP2 BC-02		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
23	SP2 BC-02		รถวาง รดคัน รดสลิค	Replace Scrap Steel Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
24	SP2 BC-03		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
25	SP2 BC-03		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
26	SP2 BC-03		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
27	SP2 BC-03		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
















ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อัตราที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว			คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ	
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้น					
28	SP2 BC-04		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
29	SP2 BC-04		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
30	SP2 BC-04		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
31	SP2 BC-04		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
32	SP2 BC-05		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
33	SP2 BC-05		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
34	SP2 BC-05		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
35	SP2 BC-05		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
36	SP2 BC-06		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
37	SP2 BC-06		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
38	SP2 BC-06		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
39	SP2 BC-06		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
40	SP2 BC-06		รอกวาง รอดัก	Replace Scrap Steel Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
41	SP2 BC-07		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มี	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
42	SP2 BC-07		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง













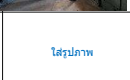


ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นเสี่ยง	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
43	SP2 BC-07		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
44	SP2 BC-07		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
45	SP2 BC-08		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
46	SP2 BC-08		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
47	SP2 BC-08		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
48	SP2 BC-08		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
49	SP2 Constant Conveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
50	SP2 Constant Conveyor		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
51	SP2 Constant Conveyor		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
52	SP2 Constant Conveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
53	SP2 Trommel Screen		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
54	SP2 Trommel Screen		สิ้น สะดุด หกสั่น	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
55	SP2 Trommel Screen		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรุพญาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
56	SP2 Trommel Screen		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
57	SP2 Eddy Current 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุอันตรายหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นไข แผนการลิมิตส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นชัดเจน	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
58	SP2 Eddy Current 1		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
59	SP2 Eddy Current 1		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
60	SP2 Eddy Current 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
61	SP2 Eddy Current 1		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	separate aluminium	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
62	SP2 Eddy Current 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
63	SP2 Eddy Current 2		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
64	SP2 Eddy Current 2		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
65	SP2 Eddy Current 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
66	SP2 Eddy Current 2		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	separate aluminium	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
67	SP2 Pipe Conveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชิด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
68	SP2 Pipe Conveyor		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
69	SP2 Pipe Conveyor		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
70	SP2 Pipe Conveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
71	SP2 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกสัณ	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรณพยาบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
72	SP2 Waste Reject Yard		รอกวาง รอกคีน รอกสลิค	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (ปัจจัยจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว			คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ	
												มีเครื่องมีอันไม่แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นชัดเจน					
73	SP2 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
74	SP2 Waste Reject Yard		รถวาง รดน้ำ รถตัก	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
75	SP2 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
76	SP2 Waste Reject Yard		สิ่งกีดขวางที่ทำงาน กระแทก	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
77	SP2 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject to hopper constant feeder	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
78	SP1 BC-01		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ดัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
79	SP1 BC-01		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
80	SP1 BC-01		สิ่งกีดขวางที่ทำงาน เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
81	SP1 BC-01		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
82	SP1 BC-02		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ดัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
83	SP1 BC-02		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
84	SP1 BC-02		สิ่งกีดขวางที่ทำงาน เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
85	SP1 BC-02		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
86	SP1 Shredder		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ดัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
87	SP1 Shredder		สิ้น สะดุด หกสัณ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณายนาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง












ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรงพื้นฐาน	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออันใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรฐานปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นแก้ไข	มี PPE คุ้มครองตามประเภทอันตราย				
88	SP1 Shredder		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
89	SP1 Shredder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
90	SP1 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกล้ม	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
91	SP1 Waste Reject Yard		รถวาง รถคืบ รถตัก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
92	SP1 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
93	SP1 Waste Reject Yard		รถวาง รถคืบ รถตัก	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
94	SP1 Waste Reject Yard		รถยนต์ รถบรรทุก	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
95	SP1 Waste Reject Yard		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
96	SP1 Waste Reject Yard		สิ้น สะดุด หกล้ม	feed Waste Reject to hopper of Shredder and Mobile Trommel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
97	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		จุดหมุน จุดหนีบ ยับ สึก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
98	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		สิ้น สะดุด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
99	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
100	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
101	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		จุดหมุน จุดหนีบ ยับ สึก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
102	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		สิ้น สะดุด หกล้ม	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (ปัจจุบันจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวการณ์บาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอยู่หรือไม่ แผนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้องครบตามประเภทอันตราย				
103	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณพยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
104	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
105	SP1 Mobile Trommel BC-01		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
106	SP1 Mobile Trommel BC-01		สิ้น สะดุด หกสับ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประมณพยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
107	SP1 Mobile Trommel BC-01		สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณพยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
108	SP1 Mobile Trommel BC-01		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
109	FH17 RDF Storage Building		สถานที่อันตราย	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ระบบทรานซิม	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10					0	10	Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
110	FH17 RDF Storage Building		สิ้น สะดุด หกสับ	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
111	FH17 RDF Storage Building		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
112	FH17 RDF Storage Building		ของพังทลาย หล่นทับ คน ไล่ จากด้านบน	check stock and area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
113	FH17 RDF Storage Building		รถวาง รถคีน รถสีก	Receive Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
114	FH17 RDF Storage Building		รถยนต์ รถบรรทุก	Receive Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
115	FH17 RDF Grab Crane		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
116	FH17 RDF Grab Crane		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
117	FH17 RDF Grab Crane		สิ้น สะดุด หกสับ	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประมณพยบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่ เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัส ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอันตรายเป็น แผนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเชิงลึก	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
118	FH17 RDF Grab Crane		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Feed Waste Reject	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	อื่นๆ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
119	FH17 RDF Silo		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
120	FH17 RDF Silo		สถานที่อันตราย	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ระบบการหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
121	FH17 RDF Silo		วัตถุเคลื่อนที่ กลิ้งชน	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
122	FH17 RDF Silo		พื้น สะดุด หกล้ม	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
123	FH17 RDF Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
124	FH17 RDF Silo		ของพังทลาย หล่นทับ คอ ใส่ จากด้านบน	Clean and Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
125	PB17 RDF Screw Feeder 1 (Double Screw 1)		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
126	PB17 RDF Screw Feeder 1 (Double Screw 1)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
127	PB17 RDF Screw Feeder 2 (Double Screw 2)		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
128	PB17 RDF Screw Feeder 2 (Double Screw 2)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
129	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
130	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
131	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 1		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบการหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
132	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมีอันตรายเป็นการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้น	มี PPE ถูกต้องครบถ้วน				
133	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
134	PB17 RDF Weighing Belt Conveyor 2		วัตถุปลิว กระเด็น พังใส่	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบทราฟฟิก	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
135	PB17 RDF Rotary Feeder 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Open Clean Fin Rotary	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	3	4	12	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
136	PB17 RDF Rotary Feeder 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
137	PB17 RDF Rotary Feeder 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Open Clean Fin Rotary	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	3	4	12	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
138	PB17 RDF Rotary Feeder 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
139	PB17 RDF Transport Screw Feeder 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
140	PB17 RDF Transport Screw Feeder 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
141	PB17 RDF Transport Screw Feeder 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
142	PB17 RDF Transport Screw Feeder 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
143	PB17 Main Boiler Structure		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
144	PB17 Main Boiler Structure		สารเคมีอันตราย ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
145	PB17 Main Boiler Structure		สถานที่แออัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบทราฟฟิก	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
146	PB17 Main Boiler Structure		พื้น สรุด หกล้ม	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปรอทบาด	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
147	PB17 Main Boiler Structure		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
















[illegible]





ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่ได้มาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นใช้ แผนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นได้เสีย	มี PPE ถูกต้อง ตรวจสอบประเภทอันตราย				
163	PB17 Bag Filter House		สถานที่อันตราย	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบการหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
164	PB17 Bag Filter House		สิ้น สรุด ทกสม	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นประหมายบาด	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
165	PB17 Bag Filter House		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
166	PB17 Bag Filter House		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
167	PB17 Bag Filter House		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
168	PB17 Bed Ash Screw Feeder		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ดัด	Check or Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
169	PB17 Bed Ash Screw Feeder		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
170	PB17 Bed Ash Screw Feeder		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
171	PB17 Bed Ash Vibration Screen		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
172	PB17 Bed Ash Vibration Screen		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นประหมายบาด	5	1	5	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	มี/ ปฏิบัติตามทุกครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	20	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
173	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ดัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
174	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
175	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
176	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		รองาร รอดับ รอดัก	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
177	PB17 Bottom Ash Belt Conveyor		วัตถุปลิว กระเด็น ฟุ้งไต่	Check And Clean Scrap	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง














[illegible]

[illegible]
















ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัส ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยังใช้ แผนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
208	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Rear)		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
209	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
210	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
211	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
212	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
213	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
214	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งไล่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
215	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
216	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
217	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งไล่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	4	3	12	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
218	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
219	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
220	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งไล่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
221	PB17 Bag Filter Ash Transfer Pressure Vessel		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
222	PB17 Bag Filter Ash Transfer Pressure Vessel		ตัวสัมผัสส่วนจัด เ็นจัด	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่คิดมาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นไข แผนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเชิง อันตราย	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
223	PB17 Bag Filler Ash Transfer Pressure Vessel		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	Clean Inside Vessel	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
224	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
225	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข้มจัด	Open Fill Ball Cleaning	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	3	2	6	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
226	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper		วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	Open Fill Ball Cleaning	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	3	3	9	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
227	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
228	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
229	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข้มจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
230	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
231	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
232	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2		ผิวสัมผัสร้อนจัด เข้มจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
233	PB17 Activated Carbon Feeder System		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	4	4	16	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
234	PB17 Activated Carbon Feeder System		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
235	PB17 Activated Carbon Feeder System		สารเคมีชนิดกรด ด่าง	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ระบบทางเดินหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
236	PB17 Activated Carbon Feeder System		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
237	PB17 Activated Carbon Feeder System		ของพียงหลาย หล่นทับ ดก ใส่ จากด้านบน	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้นแล้ว	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
238	PB17 Activated Carbon Feeder System		รอกวาง รอกตัก	Change Activated Carbon Bag	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	4	4	16	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	8	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
239	PB17 Sand Silo		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Fill Sand Bag to Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
240	PB17 Sand Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Fill Sand Bag to Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
241	PB17 Sand Silo		รอกวาง รอกตัก	Fill Sand Bag to Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	3	4	12	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
242	PB 17 Hydrated Lime Silo		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ฮัด	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	4	4	16	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
243	PB 17 Hydrated Lime Silo		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Bag filter at Silo	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
244	PB 17 Hydrated Lime Silo		สารเคมีติดกรด ต่าง	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ระบบทรมานใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	4	2	8	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
245	PB 17 Hydrated Lime Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
246	PB 17 Hydrated Lime Silo		รอกย่น รอบรอก	Receive Hydrated Lime	อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	4	5	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
247	PB 17 Fly Ash Silo		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ฮัด	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
248	PB 17 Fly Ash Silo		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
249	PB 17 Fly Ash Silo		สารเคมีติดกรด ต่าง	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบทรมานใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
250	PB 17 Fly Ash Silo		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
251	PB 17 Fly Ash Silo		รอกย่น รอบรอก	Drain Fly Ash	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
252	PB17 Diesel Oil Tank		สารเคมีติดกรด ต่าง	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	2	2	4	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง














ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (อ้างอิงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นใช้ แผนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเสี่ยง	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
253	PB17 Diesel Oil Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
254	PB17 Diesel Oil Tank		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ระบบทราฟฟิก	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	2	2	4	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
255	PB17 Diesel Oil Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
256	PB17 Diesel Oil Tank		รถยนต์ รถบรรทุก	Receive Diesel Oil	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
257	PB17 Cooling Air Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
258	PB17 Cooling Air Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
259	PB17 Cooling Air Fan		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
260	PB17 Fluidising Gas Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
261	PB17 Fluidising Gas Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
262	PB17 Fluidising Gas Fan		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
263	PB17 Secondary Air Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
264	PB17 Secondary Air Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
265	PB17 Secondary Air Fan		ผิวสัมผัสร้อนจัด เ็นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
266	PB17 Recirculation Gas Fan		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน อัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
267	PB17 Recirculation Gas Fan		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

[illegible]










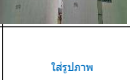





ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือป้องกัน แบบการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเชิงลึก	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
283	PB17 Diesel Oil Pump 1		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นช็อกหรือเสียชีวิต	5	3	15	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
284	PB17 Diesel Oil Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียอวัยวะ	5	4	20	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
285	PB17 Diesel Oil Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	5	5	25	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	9	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
286	PB17 Diesel Oil Pump 2		ผิวสัมผัสส่วนจัด เบ้นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
287	PB17 Diesel Oil Pump 2		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ใบหน้า	บาดเจ็บถึงขั้นช็อกหรือเสียชีวิต	5	3	15	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	7	Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
288	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
289	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		สิ้น สะดุด หกสั่น	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ขา	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
290	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
291	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		ผิวสัมผัสส่วนจัด เบ้นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
292	TG17 Turbine Generator Body and Equipment		อุปกรณ์แรงดันสูง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
293	TG17 Condensate Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
294	TG17 Condensate Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
295	TG17 Condensate Water Pump 1		ผิวสัมผัสส่วนจัด เบ้นจัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
296	TG17 Condensate Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
297	TG17 Condensate Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
















[illegible]

[illegible]

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุระดับความเสี่ยง ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออันใช้ แทนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นเสี่ยง	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
328	CT17 Cooling Tower		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
329	CT17 Cooling Tower		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
330	CT17 Cooling Tower		สถานที่อันตราย	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ระบบการหายใจ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
331	CT17 Cooling Tower		ผิวสัมผัสร้อนจัด เช่น จด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
332	CT17 Cooling Tower		หลุม บ่อ ที่ทำให้น้ำ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
333	CT17 Cooling Tower Fan 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
334	CT17 Cooling Tower Fan 1		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
335	CT17 Cooling Tower Fan 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
336	CT17 Cooling Tower Fan 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
337	CT17 Cooling Tower Fan 2		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
338	CT17 Cooling Tower Fan 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
339	CT17 Cooling Tower Fan 3		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
340	CT17 Cooling Tower Fan 3		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
341	CT17 Cooling Tower Fan 3		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
342	CT17 Main Cooling Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น ชัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่มาตรฐาน (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (บ่งชี้จากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีตรวจหาความเสี่ยงหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) <i>*ไม่ได้มาตรการป้องกัน</i>	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการควบคุม	ความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard / Inter Lock / Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้องเหมาะสมกับประเภทอันตราย				
343	CT17 Main Cooling Water Pump 1		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่พยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
344	CT17 Main Cooling Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
345	CT17 Main Cooling Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ฮึด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
346	CT17 Main Cooling Water Pump 2		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่พยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
347	CT17 Main Cooling Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
348	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ฮึด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
349	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 1		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่พยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
350	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
351	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยัน ฮึด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
352	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 2		สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	ผู้ตรวจ	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นประหม่พยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
353	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
354	CT17 HCL Storage Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
355	CT17 HCL Storage Tank		สารเคมีติดกร ด่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
356	CT17 HCL Storage Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ และเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
357	CT17 NaOCI Storage Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติตามได้ ไม่ก่อให้เกิดอันตราย

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมือยื่นใช้ แทนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลำดับขั้นชัดเจน	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
358	CT17 NaOH Storage Tank		สารเคมีอันตราย ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
359	CT17 NaOH Storage Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
360	CT17 Chemical Feeding Station		สารเคมีอันตราย ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
361	CT17 Chemical Feeding Station		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
362	DM17 Multimedia Filter Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
363	DM17 Activated Carbon Filter Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
364	DM17 Reverse Osmosis (RO)		จุดหมุน จุดหนีบ ยึด ฮึด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
365	DM17 Reverse Osmosis (RO)		สารเคมีอันตราย ต่าง	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
366	DM17 Reverse Osmosis (RO)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
367	DM17 Electro De-Ionization (EDI)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
368	DM17 RO Concentrate Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
369	DM17 RO Concentrate Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
370	DM17 EDI Feed Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
371	DM17 EDI Feed Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
372	DM17 Make Up Water Tank		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ลำตัว	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปส่งจากพนักงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัสถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของภาวะบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการปฏิบัติงานเป็นลำดับขั้น	มี PPE ตรวจสอบประเภทอันตราย				
373	DM17 Make Up Water Tank		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
374	DM17 RO Concentrate Water Pump		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
375	DM17 RO Concentrate Water Pump		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
376	DM17 EDI Feed Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
377	DM17 EDI Feed Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
378	DM17 EDI Feed Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
379	DM17 EDI Feed Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
380	DM17 Make Up Water Pump 1		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
381	DM17 Make Up Water Pump 1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
382	DM17 Make Up Water Pump 2		จุดหมุน จุดหนีบ ยื่น สัด	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	8	2	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
383	DM17 Make Up Water Pump 2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Check Area	อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	3	5	15	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	ไม่มี/ ไม่รู้	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	16	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีความรุนแรงเท่ากับเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
384	โปรตฤษฎี			โปรตฤษฎี					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	
385	โปรตฤษฎี			โปรตฤษฎี					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	
386	โปรตฤษฎี			โปรตฤษฎี					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	
387	โปรตฤษฎี			โปรตฤษฎี					FALSE	FALSE	0				0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง	

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	วิธีระบุที่บาดเจ็บหากสัมผัส ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความเสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออื่นใช้ แทนการสัมผัส อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรการ ปฏิบัติงานเป็น ลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
388	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
389	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
390	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
391	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
392	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
393	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
394	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
395	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
396	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
397	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
398	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
399	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
400	โปรตอร์น	ใส่รูปภาพ		โปรตอร์น					FALSE	FALSE	0					0	1	0	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

แบบฟอร์มชี้บ่งอันตราย (Hazard Identification) จากพื้นที่ปฏิบัติ

แผนก	BP Energy 2 Section	ส่วน	BP Energy	วันที่ทบทวน	May.20, 2023
------	---------------------	------	-----------	-------------	--------------

ที่	พื้นที่/ เครื่องจักรของหน่วยงาน	กลุ่ม Small Group/ชื่อผู้ที่รับผิดชอบ	ประเภทของอันตรายที่อาจทำให้น่าเจ็บชmerzปฏิบัติงาน																					สรุปจำนวนประเภทอันตราย
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
			จุดหมุน จุดเดิน ขึ้น วัสดุ	ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	ของมีคม วัตถุ ชัด เจ็บ	สารเคมีอันตราย	สถานที่อันตราย	วัตถุเคลื่อนที่ กลิ้งชน	สิ่งของตก	สิ่งกีดขวางที่ก่อให้เกิดการชน กระแทก	แสงสว่างจ้า ไฟฟ้า สายไฟ	วัตถุที่เคลื่อนที่เร็ว	วัตถุที่เคลื่อนที่เร็ว เบี่ยงเบน	ของมีคม วัตถุ ชัด เจ็บ	ของมีคม วัตถุ ชัด เจ็บ	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	ประกายไฟ ระเบิด	
1	SP2 Slat Coveyor	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓			✓								✓		6
2	SP2 BC-01	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
3	SP2 Raggar Shredder	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
4	SP2 Fine Shredder	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
5	SP2 BC-02	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓				✓									5
6	SP2 BC-03	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
7	SP2 BC-04	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
8	SP2 BC-05	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
9	SP2 BC-06	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓				✓									5
10	SP2 BC-07	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
11	SP2 BC-08	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
12	SP2 Constant Coveyor	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
13	SP2 Trommel Screen	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4
14	SP2 Eddy Current 1	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓						✓							5
15	SP2 Eddy Current 2	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓						✓							5
16	SP2 Pipe Coveyor	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓													4

17	SP2 Waste Reject Yard	TRP-Fuel Preparation Operator							✓						✓						✓		3
18	SP1 BC-01	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓												4
19	SP1 BC-02	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓												4
20	SP1 Shredder	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓												4
21	SP1 Waste Reject Yard	TRP-Fuel Preparation Operator							✓						✓						✓		3
22	SP1 Mobile Trommel Screen (Compact Set)	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓												4
23	SP1 Mobile Trommel Back and Side BC	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓												4
24	SP1 Mobile Trommel BC-01	TRP-Fuel Preparation Operator	✓						✓	✓	✓												4
25	FH17 RDF Storage Building	Fuel Handling Operator					✓		✓		✓			✓	✓						✓		6
26	FH17 RDF Grab Crane	Fuel Handling Operator	✓	✓					✓		✓												4
27	FH17 RDF Silo	Fuel Handling Operator	✓				✓	✓	✓		✓			✓									6
28	PB17 RDF Screw Feeder 1 (Double Screw 1)	Steam Generation Operator	✓								✓												2

54	PB17 Bag Filter Ash Screw Feeder (Collector)	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
55	PB17 Boiler Ash Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
56	PB17 Bed Material Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
57	PB17 Economizer Ash Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
58	PB17 Bag Filter Ash Transfer Pressure Vessel	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
59	PB17 Shot Cleaning Collector Hopper	Steam Generation Operator									✓		✓				✓							3
60	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 1	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
61	PB17 Shot Cleaning Transfer Blower 2	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
62	PB17 Activated Carbon Feeder System	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓			✓	✓									6
63	PB17 Sand Silo	Steam Generation Operator		✓							✓				✓									3
64	PB 17 Hydrated Lime Silo	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓											✓		5
65	PB 17 Fly Ash Silo	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓											✓		5
66	PB17 Diesel Oil Tank	Steam Generation Operator	✓	✓		✓					✓											✓		5
67	PB17 Cooling Air Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
68	PB17 Fluidising Gas Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
69	PB17 Secondary Air Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
70	PB17 Recirculation Gas Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
71	PB17 Induce Draft Fan	Steam Generation Operator	✓								✓		✓											3
72	PB17 Boiler Feed Water Pump 1	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
73	PB17 Boiler Feed Water Pump 2	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
74	PB17 Diesel Oil Pump 1	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
75	PB17 Diesel Oil Pump 2	Steam Generation Operator	✓								✓		✓				✓							4
76	TG17 Turbine Generator Body and Equipment	Power Generation Operator	✓						✓		✓		✓				✓							5
77	TG17 Condensate Water Pump 1	Power Generation Operator	✓								✓		✓											3
78	TG17 Condensate Water Pump 2	Power Generation Operator	✓								✓		✓											3

79	TG17 Condensate Water Pump 2	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
80	TG17 Lube Oil Tank	Power Generation Operator			✓																		1
81	TG17 Oil Purifier	Power Generation Operator	✓			✓					✓												3
82	TG17 Main Oil Pump	Power Generation Operator	✓										✓										2
83	TG17 Auxiliaty Oil Pump	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
84	TG17 Control Oil Pump 1	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
85	TG17 Control Oil Pump 2	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
86	TG17 Emergency Oil Pump	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
87	TG17 Air Compressure 1	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
88	TG17 Air Compressure 2	Power Generation Operator	✓								✓		✓										3
89	TG17 Air Ejector	Power Generation Operator											✓										1
90	TG17 Switch Gear Cubicle	Power Generation Operator									✓							✓					2
91	TG17 Step Up Transformer	Power Generation Operator									✓							✓					2
92	CT17 Cooling Tower	Power Generation Operator		✓		✓	✓						✓							✓			5
93	CT17 Cooling Tower Fan 1	Power Generation Operator	✓	✓							✓												3
94	CT17 Cooling Tower Fan 2	Power Generation Operator	✓	✓							✓												3
95	CT17 Cooling Tower Fan 3	Power Generation Operator	✓	✓						✓	✓												4
96	CT17 Main Cooling Water Pump 1	Power Generation Operator	✓							✓	✓												3
97	CT17 Main Cooling Water Pump 2	Power Generation Operator	✓							✓	✓												3
98	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 1	Power Generation Operator	✓							✓	✓												3
99	CT17 Auxiliary Cooling Water Pump 2	Power Generation Operator	✓							✓	✓												3
100	CT17 HCL Storage Tank	Power Generation Operator		✓		✓					✓												3
101	CT17 NaOCl Storage Tank	Power Generation Operator		✓		✓					✓												3
102	CT17 Chemical Feeding Station	Power Generation Operator				✓					✓												2
103	DM17 Multimedia Filter Tank	Power Generation Operator		✓																			1

104	DM17 Activated Carbon Filter Tank	Power Generation Operator		✓																				1
105	DM17 Reverse Osmosis (RO)	Power Generation Operator	✓			✓				✓														3
106	DM17 Electro De-Ionization (EDI)	Power Generation Operator								✓														1
107	DM17 RO Concentrate Tank	Power Generation Operator		✓						✓														2
108	DM17 EDI Feed Tank	Power Generation Operator		✓						✓														2
109	DM17 Make Up Water Tank	Power Generation Operator		✓						✓														2
110	DM17 RO Concentrate Water Pump	Power Generation Operator	✓							✓														2
111	DM17 EDI Feed Water Pump 1	Power Generation Operator	✓							✓														2
112	DM17 EDI Feed Water Pump 2	Power Generation Operator	✓							✓														2
113	DM17 Make Up Water Pump 1	Power Generation Operator	✓							✓														2
114	DM17 Make Up Water Pump 2	Power Generation Operator	✓							✓														2
สรุปจำนวนพื้นที่ซึ่งมีแหล่งกำเนิดอันตรายแต่ละประเภท			19	0	0	0	0	0	21	19	19	0	0	1	4	0	2	0	0	0	0	3	0	

เอกสารแนบที่ 2.27

การจัดอบรมให้ความรู้ และกิจกรรมส่งเสริมเกี่ยวกับทาง
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี

ประจำเดือน มกราคม

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ห้องอบรม SPEC	5 และ 22 มค 67	พนักงาน/พนักงาน สัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ เข้างาน ใหม่	รวม 36 คน พนักงานใหม่ : 9 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 11 คน คู่ธุรกิจ : 16 คน (มค 67=36 คน)	ทุก หน่วยงาน	81 % (ผ่าน)	900
2	การฝึกดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (Employee Champion) รุ่นที่ 1	26 มค 67	พนักงาน และคู่ ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 26 คน SCGP BS : 3 คน SKIC BP : 1 คน SKIC BS : 1 คน SKIC WS : 4 คน TPC BS : 5 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	2,000
3	ทบทวนความปลอดภัยการ ทำงานในที่อับอากาศ รุ่นที่ 1-3 (รุ่นละครึ่งวัน)	29,30 มค 67	พนักงานที่ผ่านการ อบรมหลักสูตรอับ อากาศแล้ว และ ต้องอบรมทบทวน ทุก 5 ปี ตาม กฎหมาย	รวม 63 คน SCGP BP : 4 คน SKIC BP : 30 คน SKIC WS : 7 คน TCP ท่าม่วง : 2 คน TPC BP : 9 คน TPC WS : 9 คน คู่ธุรกิจ : 2 คน	งานผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน	- (ผ่าน)	1,000

หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 5 และ 22 มกราคม 2567
ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

Assistant Manager-Learning and Development

และ

Occupational health & Safety TPC

หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นพื้นฐาน รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงานเข้างานใหม่ทุกคน เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับสาเหตุการเกิดอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ในการดับเพลิง เมื่อวันที่ 26 มกราคม 2567 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้อง 201 อาคาร SPEC บ้านโป่ง

ทีมวิทยากร

บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์
คอนซัลแตนท์ จำกัด

หลักสูตร ทบทวนความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ รุ่นที่ 1-3



สำหรับพนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตรอับอากาศมาแล้ว และต้องอบรมเพื่อทบทวนทุก 5 ปี เพื่อทบทวนความรู้บทบาทหน้าที่การทำงานในที่อับอากาศ การประเมินสภาพงาน พร้อมทั้งวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัด 3 รุ่น **รุ่นละครึ่งวัน** เมื่อวันที่ 29,30 มกราคม 2567 ที่ห้อง 201 อาคาร SPEC บ้านโป่ง



ทีมวิทยากร



บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์
คอนซัลแตนท์ จำกัด

สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี

ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ ห้องอบรม SPEC วิทยากร คุณธานี พุดเพราะ และ คุณกานต์ ศิริรัตนเวคิน	6 และ 16 กพ 67	พนักงาน/พนักงาน สัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ เข้างาน ใหม่	รวม 60 คน พนักงานใหม่ : 25 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 33 คน คู่ธุรกิจ : 2 คน (มค-กพ 67=96 คน)	ทุก หน่วยงาน	100 % (ผ่าน)	900
2	Brush up to CPR+AED and First Aid (ระดับ M,S Level) รุ่นที่ 1-10 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง Safety Training วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้วกอง และทีมBP Emergency and Security System	7,14,21, 28 และ 6 กพ 67	พนักงานระดับ M และ S Level SKIC บ้านโป่ง	รวม 136 คน SKIC BP : 136 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	80
3	อันตรายจากเสียงและการเฝ้า ระวังการได้ยิน รุ่นที่ 1-3 ที่ห้องประชุม 1 TPC วิทยากร อ.เบญจกัลยาณี หมื่นแสน บ.เพอร์เฟค เซฟตี้ เทรนนิ่ง จก.	12,13,14 กพ 67	พนักงานและคู่ธุรกิจ ที่ผลตรวจผิดปกติ การได้ยิน และกลุ่ม เฝ้าระวัง โรงงาน บ้านโป่ง	รวม 153 คน SCGP BP : 8 คน SKIC BP : 39 คน TPC BP : 14 คน พ.สัญญาจ้าง และ คู่ธุรกิจ : 91 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	96.32 (ผ่าน)	1,100

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน กุมภาพันธ์ 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนด การจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
4	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมการทำงาน (คปอ.) ที่อาคาร เอนกประสงค์ บางซื่อ วิทยากร อ.รุจน์ เจริญไตร บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรน นิ่ง แอนด์ คอนซัลติง	14-15 กพ 67	ตัวแทน คณะกรรมการความ ปลอดภัยฯ ที่ยังไม่ ผ่านการอบรม	รวม 25 คน SCGP BS : 8 คน SKIC WS : 1 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 1 คน	ทุก หน่วยงาน	100% (ผ่าน)	2,500
5	ทบทวนความปลอดภัยการ ทำงานในที่อับอากาศ รุ่นที่ 4 (รอบเก็บตก) (รุ่นละครึ่งวัน) ที่อาคาร SPEC วิทยากร นายนาวัน ชินนอก บจก.ปิ่นทองกรุ๊ป แมเนจ मेंท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์	19 กพ 67	พนักงานที่ผ่านการ อบรมหลักสูตรอับ อากาศแล้ว และ ต้องอบรมทบทวน ทุก 5 ปี ตาม กฎหมาย	รวม 8 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 3 คน TPC BP : 2 คน คู่ธุรกิจ : 1 คน	งานผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน	100% (ผ่าน)	2,300
6	Brush up to CPR+AED and First Aid (ระดับ O Level) รุ่นที่ 2 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง Safety Training วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้ว ทอง และทีมBP Emergency	รุ่นที่ 2 20 กพ 67	พนักงานระดับ O Level SKIC บ้านโป่ง	รวม 21 คน SKIC BP : 21 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	80

ที่	หลักสูตร	กำหนด การจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
7	ความปลอดภัยการทำงานบน ที่สูง รุ่นที่ 1 ที่อาคาร SPEC วิทยากร คุณเกรียงไกร พันธุ์วงษ์ บจก.เพอร์เฟค	22กพ67	พนักงานและคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง	รวม 56 คน SCGP : 5 คน SKIC BP : 18 คน SKIC WS : 3 คน SNP : 1 คน TCP ท่าม่วง : 2 คน TPC BP : 12 คน คู่ธุรกิจ : 16 คน	งานผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน	89.40% (ผ่าน)	1,100

หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 6 และ 16 กุมภาพันธ์ 2567
ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

Assistant Manager-Learning and Development

และ
Occupational health & Safety TPC

หลักสูตร Brush up CPR+AED and First Aid (M,S Level) รุ่นที่ 1-10



สำหรับพนักงานจัดการ และบังคับบัญชา คราฟท์
อุตสาหกรรม บ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้ทฤษฎี และฝึกปฏิบัติ
หลักการทำ CPR และการใช้เครื่อง AED การช่วยเหลือสิ่ง
แปลกปลอมอุดกั้นทางเดินหายใจเด็ก และผู้ใหญ่ จัด
จำนวน 10 รุ่น รุ่นละครึ่งวัน เมื่อวันที่ 7,14,21,28 กพ 67
และ 6 มีค 67 ที่ห้อง Safety Training

ทีมวิทยากร

และทีม BP Emergency and Security

หลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมการทำงาน (คปอ.)



สำหรับพนักงานที่เป็นคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) เพื่อให้ความรู้การบริหารคณะกรรมการความปลอดภัยในสถานประกอบการ กฎหมายความปลอดภัย และบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 14-15 กุมภาพันธ์ 2567 ที่ ห้องสัมมนา 3 อาคารเอนกประสงค์ บางซื่อ



ทีมวิทยากร
[Redacted]
บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง แอนด์ คอนซัลติ่ง จำกัด

หลักสูตร อันตรายจากเสียง และการแผ่รังสีการได้ยิน รุ่นที่ 1-3



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ผลตรวจ
สมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และกลุ่มแผ่รังสีทำงานที่
มีเสียงดัง เพื่อให้ความรู้กับพนักงานที่ทำงานบริเวณที่มี
เสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ให้ความรู้
อันตรายจากเสียง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์
ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล จัดจำนวน 3 รุ่น เมื่อวันที่
12,13 และ 14 กุมภาพันธ์ 2567 ที่ห้องประชุม 1 TPC
โรงงานบ้านโป่ง

วิทยากร

บริษัท เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง แอนด์ คอน
ซัลติง จำกัด

หลักสูตร ทบทวนความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ รุ่นที่ 4 (รอบเก็บตก)



สำหรับพนักงานที่ผ่านการอบรมหลักสูตรอับอากาศมาแล้ว และต้องอบรมเพื่อทบทวนทุก 5 ปี เพื่อทบทวนความรู้บทบาทหน้าที่การทำงานในที่อับอากาศ การประเมินสภาพงาน พร้อมทั้งวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง และปลอดภัย **รุ่นละครั้งวัน (รอบเก็บตก)** เมื่อวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2567 ที่ห้องอบรม SPEC

วิทยากร



บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์
คอนซัลแตนท์ จำกัด

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับที่สูง เพื่อให้ความรู้เบื้องต้นการทำงานบนที่สูง สาเหตุและการประสบอันตรายจากการทำงานที่สูง กฎหมายเกี่ยวกับการทำงานบนที่สูง การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัย รุ่นที่ 1 จัดเมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2567 ที่ห้องอบรม SPEC

วิทยากร

บริษัท เพอร์เฟค เซฟตี้เทรนนิง แอนด์
คอนซัลติ้ง จำกัด

สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี

ประจำเดือน มีนาคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มีนาคม 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ห้องอบรม SPEC วิทยากร คุณธานี พุดเพราะ และ คุณอรพรรณ ท้าวสูงเนิน	6 และ 19 มีค 67	พนักงาน/พนักงาน สัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ เข้างาน ใหม่	รวม 58 คน พนักงานใหม่ : 5 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 31 คน คู่ธุรกิจ : 22 คน (มค-มีค 67=154 คน)	ทุก หน่วยงา น	100 % (ผ่าน)	900
2	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณปั่นจั่นชนิด อยู่กับที่ รุ่นที่ 1 ที่ห้องอบรม SPEC วิทยากร อ.อธิปัตย์ เข้มแข็ง และ อ.ณรงค์ศักดิ์ ดวงจันทร์ จาก บจก.พี.อาร์.เค.เซฟตี้ เทรนนิง (ประเทศไทย) จำกัด	4-6 มีค 67	พนักงาน/พนักงาน สัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ ที่ ปฏิบัติงานกับปั่นจั่น ชนิดอยู่กับที่	รวม 38 คน SKIC BP : 10 คน SKIC WS : 3 คน TCP TM : 2 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 1 คน พ.สัญญาจ้างพิเศษ : 16 คน	งานผลิต และ ซ่อม บำรุง	85.86% (ผ่าน)	4,200
3	Brush up to CPR+AED and First Aid (ระดับ M,S Level) รุ่นที่ 9-10 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง Safety Training วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้วกอง และทีม BP Emergency	6 มีค 67	พนักงานระดับ M และ S Level SKIC บ้านโป่ง	รวม 22 คน SKIC BP : 22 คน	ทุก หน่วยงา น	- (ผ่าน)	80

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มีนาคม 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนด การจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อ คน
4	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง รุ่นที่ 2 ที่อาคาร SPEC วิทยากร คุณเกรียงไกร พันธุ์ วงษ์ บจก.เพอร์เฟค	15 มีค 67	พนักงานและคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง	รวม 54 คน SCGP : 4 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 8 คน TCP TM : 7 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 3 คน	งานผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน	95% (ผ่าน)	1,100
5	Brush up to CPR+AED and First Aid (ระดับ O Level) รุ่นที่ 3 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง Safety Training วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้ว กอง และทีมBP Emergency	20 มีค 67	พนักงานระดับ O Level SKIC บ้านโป่ง	รวม 20 คน SKIC BP : 16 คน คู่ธุรกิจ : 4 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	80
6	การขับขีปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ ประเภทรถจักรยานยนต์ รุ่นที่ 1-10 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง 1 TPC วิทยากร คุณปฐิภาณ เย็น กลม จาก บริษัท โลว์เฮงหมง มอเตอร์ จำกัด	18-22 มีค 67	พนักงาน/พ.สัญญา จ้างพิเศษ และคู่ ธุรกิจ ที่ใช้ รถจักรยานยนต์เป็น พาหนะในการ เดินทาง	รวม 202 คน TPC BP : 88 คน TPC WS : 27 คน SFT WS : 5 คน SNP : 24 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 58 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	100

หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 6 และ 19 มีนาคม 2567
ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

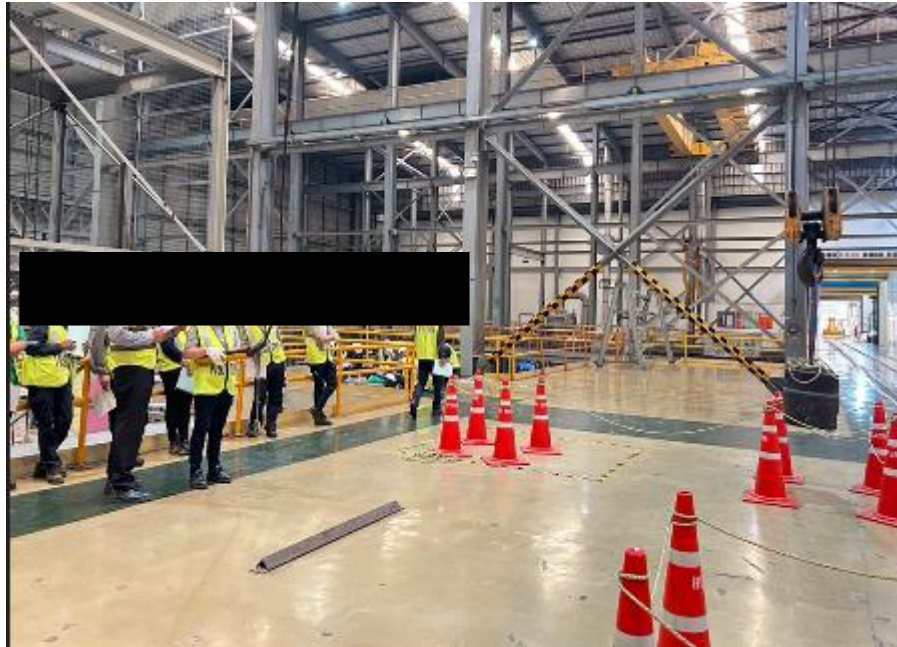
วิทยากร

Assistant Manager-Learning and Development

และ

BP Safety SKIC

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน/พนักงานสัญญาจ้างพิเศษ และ
คู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น ได้รับความรู้
เบื้องต้นเกี่ยวกับปั้นจั่น ได้ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่
ความปลอดภัยการทำงาน กับปั้นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 1
เมื่อวันที่ 4-6 มีนาคม 2567 ตั้งแต่เวลา 08.30-16.30 น.
ที่ห้องประชุม 1 TPC บ้านโป่ง

วิทยากร

บริษัท เค.เอ็น เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

หลักสูตร Brush up CPR+AED and First Aid (M,S Level) รุ่นที่ 9-10

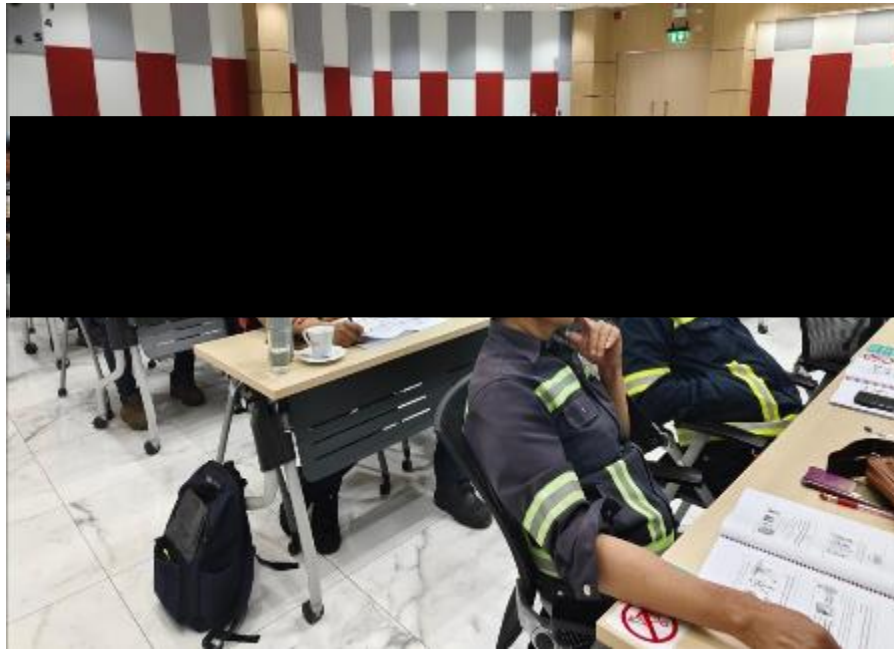


สำหรับพนักงานจัดการ และบังคับบัญชา คราฟท์
อุตสาหกรรม บ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้ทฤษฎี และฝึกปฏิบัติ
หลักการทำ CPR และการใช้เครื่อง AED การช่วยเหลือสิ่ง
แปลกปลอมอุดกั้นทางเดินหายใจเด็ก และผู้ใหญ่ รุ่นที่ 9-10
รุ่นละครึ่งวัน เมื่อวันที่ 6 มีค 67 ที่ห้อง Safety Training

ทีมวิทยากร

และทีม BP Emergency and Security

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง รุ่นที่ 2



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับที่สูง เพื่อให้ความรู้เบื้องต้นการทำงานบนที่สูง สาเหตุและการประสบอันตรายจากการทำงานที่สูง กฎหมายเกี่ยวกับการทำงานบนที่สูง การใช้อุปกรณ์ป้องกันภัย รุ่นที่ 2 จัดเมื่อวันที่ 15 มีนาคม 2567 ที่ห้อง Excellence วังศาลา

วิทยากร

บริษัท เพอร์เฟค เซฟตี้เทรนนิ่ง แอนด์
คอนซัลติง จำกัด

หลักสูตร ขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ ประเภทรถจักรยานยนต์ รุ่นที่ 1-10



สำหรับพนักงาน/พนักงานสัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ ที่ใช้รถจักรยานยนต์เป็นพาหนะในการเดินทาง เพื่อช่วยสร้างความตระหนักความปลอดภัยในการขับขี่ ให้ความรู้การดูแลรักษารถให้พร้อมใช้งาน จัดจำนวน 10 รุ่น รุ่นละครึ่งวัน จัดเมื่อวันที่ 18-22 มีนาคม 2567 ที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร



บริษัท โล้วเฮงหมง มอเตอร์ จำกัด

สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี

ประจำเดือน เมษายน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ห้องอบรม SPEC วิทยากร คุณคงศักดิ์ แก้วสังข์ และ คุณธานี พุดเพระ	5 และ 22 เมย 67	พนักงาน/พนักงาน สัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ เข้างาน ใหม่	รวม 56 คน พนักงานใหม่ : 2 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 24 คน คู่ธุรกิจ : 30 คน (มค-มีค 67=210 คน)	ทุก หน่วยงา น	100 % (ผ่าน)	900
2	ความปลอดภัยการทำงานที่อับ อากาศ (4 ผู้) สำหรับผู้ อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติ และผู้ช่วยเหลือ) รุ่นที่ 1 วิทยากร อ.นาวิน ชินนอก บ.ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ฯ	1-5 เมย 67	พนักงาน/พ.สัญญา จ้างพิเศษ และคู่ ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน การทำงานที่อับ อากาศ	รวม 26 คน SCGP : 1 คน SKIC BP : 8 คน SNP : 1 คน TCP-ท่าม่วง : 1 คน	งาน ผลิต/ ซ่อม บำรุง และ พลังงาน	100% (ผ่าน)	11,00 0
3	การขยับปลอดภัยเชิงป้องกัน อุบัติเหตุ ประเภทรถบรรทุก วิทยากร อ.นิพล บุญพร บจก.เอสซีจี เจดับเบิลยูดี อะ คาเดมี่	18 เมย 67	พนักงานคู่ธุรกิจที่ ขับรถบรรทุก	คู่ธุรกิจรวม 20 คน	งาน สิ่งแวดล้อม/คลัง วัตถุดิบ	100% (ผ่าน)	2,200

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนด การจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
4	อันตรายจากเสียงและการเฝ้า ระวังการไต่ยีน รุ่นที่ 4-6 ที่ อาคาร Excellence วังศาลา วิทยากร คุณธานี พุดเพราะ	19,23 และ 30 เมย 67	พนักงานและคู่ธุรกิจ ที่มีผลตรวจผิดปกติ การไต่ยีน กลุ่ม โรงงานวังศาลา	รวม 82 คน SKIC WS : 34 คน TPC WS : 8 คน คู่ธุรกิจ : 40 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	1,100
5	Brush up to CPR+AED and First Aid (ระดับ O Level) รุ่นที่ 4 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง Safety Training วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้ว ทอง และทีมBP Emergency	24 เมย 67	พนักงานระดับ O Level SKIC บ้านโป่ง	รวม 23 คน SKIC BP : 21 คน คู่ธุรกิจ : 2 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	80
6	ความปลอดภัยการทำงาน สารเคมีอันตราย และการตอบ โต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รุ่นที่ 1 ที่ห้อง Excellence วังศาลา วิทยากร อ.ภัทรกร สืบทอง บจก.เพอร์เฟคเซฟตี้เทรนนิ่ง	20 เมย 67	พนักงาน/พ.สัญญา จ้างพิเศษ และคู่ ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับสารเคมี ที่ยังไม่ผ่านการ อบรม และที่ ทบทวนทุก 1 ปี	รวม 60 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 9 คน TPC BP : 7 คน TPC WS : 10 คน TCP ท่าม่วง : 6 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 3 คน	งานผลิต ควบคุม คุณภาพ และซ่อม บำรุง	- (ผ่าน)	1,100

หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 5 และ 22 เมษายน 2567
ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

Health and Safety Management

และ

Assistant Manager-Learning and Development

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานสถานที่อับอากาศ สำหรับ 4 หน้าที่ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติ) รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มบ้านโป่ง และวังศาลา ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการทำงานที่อับอากาศ ได้รับความรู้ กฎหมายเกี่ยวกับการทำงานที่อับอากาศ วิธีขั้นตอนการปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์การทำงานที่อับอากาศ และขั้นตอนวิธีการช่วยเหลือที่อับอากาศ รุ่นที่ 1 วันที่ 1-5 เมษายน 2567 ที่ ห้องอบรม SPEC และฝึกปฏิบัติที่ศูนย์ฝึก บริษัท ปันทองฯ จำกัด ต.หนองโพ ราชบุรี

ทีมวิทยากร

บริษัท ปันทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์
คอนซัลแตนท์ จำกัด

หลักสูตร การขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ ประเภทอบรมทุก



สำหรับคู่ธุรกิจขับรถบรรทุก เพื่อให้ความรู้ และ
ทัศนคติที่ถูกต้องในการขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ
การขับรถประหยัดพลังงาน กฎหมายจราจร สภาพความ
พร้อมของร่างกาย และจิตใจ และสามารถตรวจสอบสภาพ
ความพร้อมของรถก่อนใช้งาน จัดเมื่อวันที่ 18 เมษายน 2567
สถานที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร



บริษัท เอสซีจี เจดับเบิลยูดี อะคาเดมี่ จำกัด

หลักสูตร อันตรายจากเสียง และการเฝ้าระวังการได้ยิน รุ่นที่ 4-6 (สำหรับกลุ่มโรงงานวังศาลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และกลุ่มเฝ้าระวังที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง เพื่อให้ความรู้เรื่องการทำงานของหู เสี่ยงกับการได้ยิน การตรวจวัดเสียง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง จัดจำนวน 3 รุ่น รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 19,23 และ 30 เมษายน 2567 สถานที่ ห้อง Excellence โรงงานวังศาลา

วิทยากร



บริษัท เอสซีจีพี เอ็คเซลเลนซ์ เทรนนิ่ง
เซ็นเตอร์ จำกัด

หลักสูตร Brush up CPR+AED and Basic Fire (O Level) รุ่นที่ 4



สำหรับพนักงานจัดการ และบังคับบัญชา คราฟท์
อุตสาหกรรม บ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้ทฤษฎี และฝึกปฏิบัติ
หลักการทำ CPR และการใช้เครื่อง AED การช่วยเหลือสิ่ง
แปลกปลอมอุดกั้นทางเดินหายใจเด็ก และผู้ใหญ่ รุ่นที่ 4
รุ่นละครึ่งวัน เมื่อวันที่ 24 เมย 67 ที่ห้อง Safety Training

ทีมวิทยากร

และทีม BP Emergency and Security

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานกับสารเคมีอันตราย และการโต้ตอบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รุ่นที่ 1



สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อให้ความรู้ประเภทสารเคมี อันตรายการสัมผัสสารเคมี ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยกับสารเคมีอันตราย และการโต้ตอบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รุ่นที่ 1 จัดเมื่อวันที่ 29 เมษายน 2567 ที่ห้อง Excellence โรงงานวังศาลา

ทีมวิทยากร

บจ. เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง แอนด์ คอนซัลติ้ง

สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน พฤษภาคม 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) ที่ห้องอบรม SPEC วิทยากร คุณชัยสกล ระดมกิจ และ คุณธานี พุดเพระ	3 และ 21 พค 67	พนักงาน/พนักงาน สัญญาจ้างพิเศษ และคู่ธุรกิจ เข้างาน ใหม่	รวม 83 คน พนักงานใหม่ : 11 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 35 คน คู่ธุรกิจ : 37 คน (มค-พค 67=293 คน)	ทุก หน่วยงา น	100 % (ผ่าน)	900
2	Brush up CPR+AED and First Aid รุ่นที่ 1-2 (SCGP) รุ่นละครึ่งวัน วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้ว ทอง และทีม BP Emergency	รุ่นที่ 1-2 8 พค 67	พนักงานทุกระดับ	SCGP BP รวม 35 คน	ทุก หน่วยงา น	- (ผ่าน)	80
3	ความปลอดภัยการทำงาน สารเคมีอันตราย และการตอบ โต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รุ่นที่ 2-4 ที่ SPEC และห้อง Excellence วังศาลา วิทยากร อ.ภัทรกร สืบทอง บจก.เพอร์เฟคเซฟตี้เทรนนิ่ง	9,13 และ 20 พค 67	พนักงาน/พ.สัญญา จ้างพิเศษ และคู่ ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับสารเคมี ที่ยังไม่ผ่านการ อบรม และที่ ทบทวนทุก 1 ปี	รวม 191 คน SCGP BP : 12 คน SKIC BP : 48 คน SKIC WS : 14 คน TPC BP : 63 คน TPC WS : 9 คน TCP ท่าม่วง : 6 คน พ.สัญญาจ้างฯ : 4 คน คู่ธุรกิจ : 22 คน	งานผลิต ควบคุม คุณภาพ และ ซ่อม บำรุง	94.87 (ผ่าน)	1,100

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน พฤษภาคม 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนด การจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
4	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการทำงาน ระดับหัวหน้างาน รุ่นที่ 3 (Employee Champion) ที่ อาคาร SPEC วิทยากร คุณศราวุฒิ มีแสง บริษัท เอสซีจี เจดับเบิลยูดี อะคาเดมี่ จำกัด	15-16 พค 67	พนักงาน S1-S2	รวม 25 คน SCGP BP : 3 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 6 คน SNP : 1 คน TPC BP : 11 คน	ทุก หน่วยงาน	95.56 (ผ่าน)	3,100
5	Brush up to CPR+AED and First Aid (SKIC) รุ่นที่ 5 รุ่นละครึ่งวัน ที่ห้อง Safety Training วิทยากร คุณชัยยุทธ แก้วทอง และทีมBP Emergency	รุ่นที่ 5 21 พค 67	พนักงาน SKIC บ้านโป่ง	SKIC BP รวม 28 คน	ทุก หน่วยงาน	- (ผ่าน)	80
6	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ ทำงาน ระดับบริหาร รุ่นที่ 6 (Employee Champion) ที่ อาคารเอนกประสงค์ บางซื่อ วิทยากร คุณสุรศักดิ์ กลิ่นสุคนธ์ บจก.เพอร์เฟคเซฟตี้เทรนนิ่ง	23-24 พค67	พนักงาน S3 ขึ้น ไป	รวม 31 คน SKIC WS : 3 คน TPC BS : 3 คน	ทุก หน่วยงาน	98.03 (ผ่าน)	3,100

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน พฤษภาคม 2567**

ที่	หลักสูตร	กำหนด การจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ ส่งเข้า อบรม	เกณฑ์ การ ประเมินผล (ผ่าน 80%)	ค่า อบรม ต่อคน
7	ความปลอดภัยการทำงานกับ รังสี+ทบทวน รุ่นที่ 1-2 ที่ อาคาร SPEC และห้อง Excellence วังศาลา วิทยากร อ.มณฑิยา แก่นสน บจก.เพอร์เฟคเซฟตี้เทรนนิง	27,28 พค 67	พนักงาน/พ. สัญญาจ้าง พิเศษ และคู่ ธุรกิจ ที่ ปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับรังสี ที่ยังไม่ผ่านการ อบรม และกลุ่ม ที่ต้องอบรมเพื่อ ทบทวนทุก 1 ปี	รวม 126 คน SCGP BP : 8 คน SKIC BP : 17 คน SKIC WS : 27 คน TCP ท่าม่วง : 9 คน TPC BP : 53 คน TPC WS : 2 คน SNP : 2 คน คู่ธุรกิจ : 4 คน	งานด้าน ผลิต/ ซ่อมบำรุง	95.56 (ผ่าน)	1,100

หลักสูตร Basic Safety (6 ชั่วโมง)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่ ได้ทราบกฎ
ความปลอดภัยพื้นฐาน กฎหมายความปลอดภัย และข้อบังคับ
ว่าด้วยกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน รุ่นละ 1 วัน เมื่อวันที่ 3 และ 21 พฤษภาคม 2567
ที่ห้องอบรมอาคาร SPEC

วิทยากร

BP Safety

และ

Assistant Manager-Learning and Development

หลักสูตร Brush up CPR+AED and Basic Fire รุ่นที่ 1-2 (สำหรับพนักงาน SCGP บ้านโป่ง)

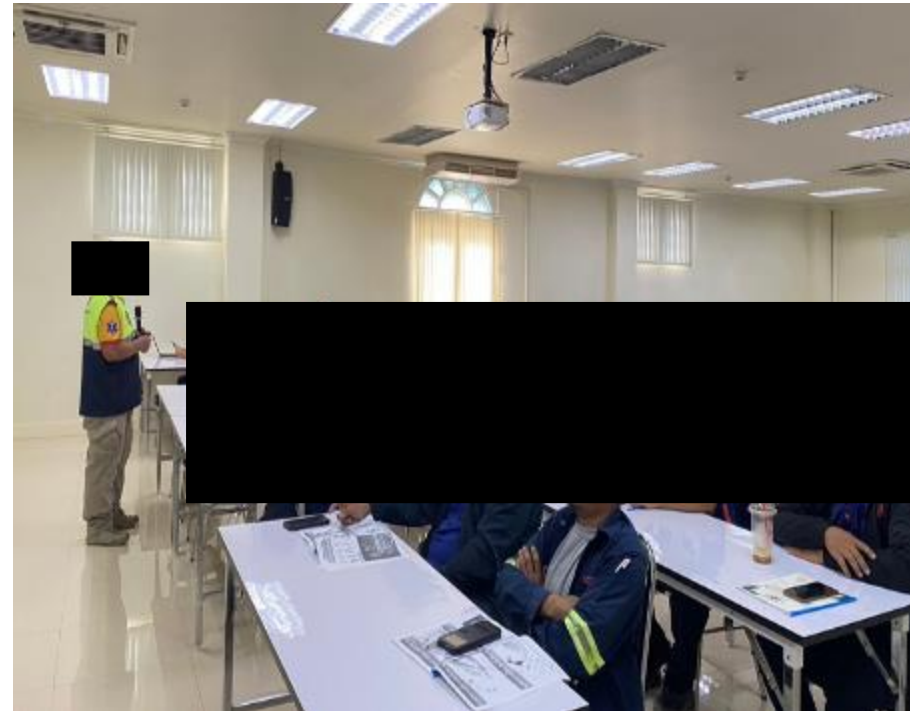
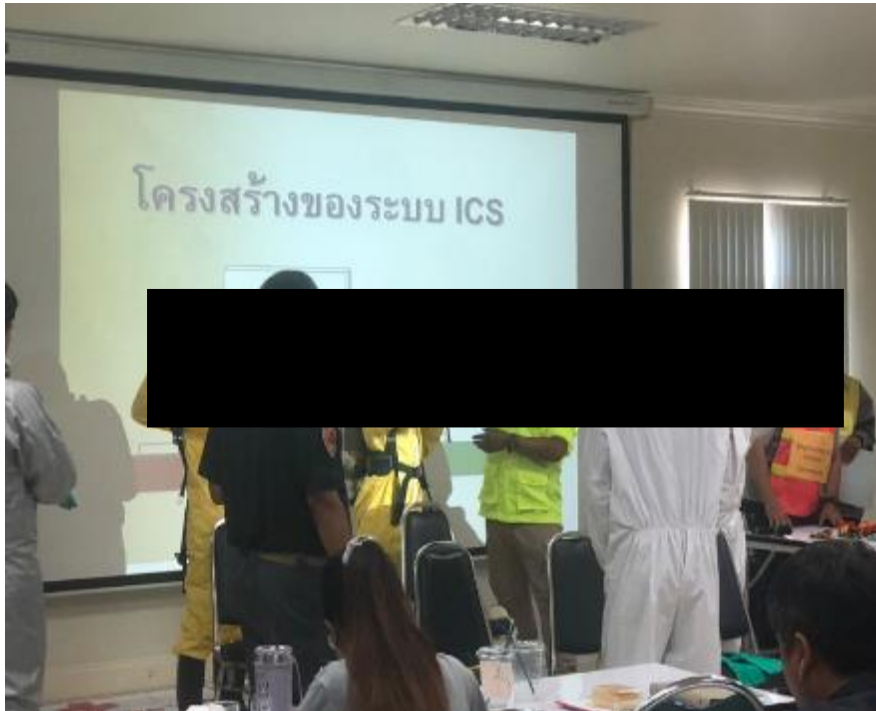


สำหรับพนักงานทุกระดับ สังกัด เอสซีจี แพคเกจจิ้ง บ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้ทฤษฎี และฝึกปฏิบัติหลักการทำการ CPR และการใช้เครื่อง AED การช่วยเหลือสิ่งแปลกปลอมอุดกั้น ทางเดินหายใจเด็ก และผู้ใหญ่ รุ่นที่ 1-2 (รุ่นละครึ่งวัน) จัด เมื่อวันที่ 8 พค 67 ที่ห้อง Safety Training

ทีมวิทยากร

และทีม BP Emergency and Security

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานกับสารเคมีอันตราย และการโต้ตอบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รุ่นที่ 2-4



สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อให้ความรู้ประเภทสารเคมี อันตรายการสัมผัสสารเคมี ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยกับสารเคมีอันตราย และการโต้ตอบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รุ่นที่ 2-4 จัดเมื่อวันที่ 9, 13 และ 20 พฤษภาคม 2567 ที่อาคาร SPEC และห้อง Excellence โรงงานวังศาลา

ทีมวิทยากร

บจ. เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง แอนด์ คอนซัลติ้ง

หลักสูตร Brush up CPR+AED and Basic Fire รุ่นที่ 5 (สำหรับพนักงาน SKIC บ้านโป่ง)



สำหรับพนักงานปฏิบัติการ สังกัด คราฟท์
อุตสาหกรรม บ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้ทฤษฎี และฝึกปฏิบัติ
หลักการทำ CPR และการใช้เครื่อง AED การช่วยเหลือสิ่ง
แปลกปลอมอุดกั้นทางเดินหายใจเด็ก และผู้ใหญ่ รุ่นที่ 5
(รุ่นละครึ่งวัน) จัดเมื่อวันอังคารที่ 21 พค 67 ที่ห้อง
Safety Training

ทีมวิทยากร

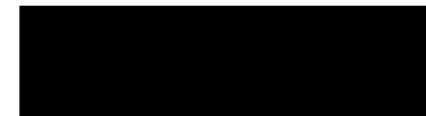
และทีม BP Emergency and Security

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานกับรังสี+ทบพวน รุ่นที่ 1-2



สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ
รังสี เพื่อให้ความรู้ชนิด และประเภทรังสี กฎหมายว่าด้วย
ความปลอดภัยการทำงานกับรังสี วิธีการปฏิบัติงาน กฎ และ
ข้อควรปฏิบัติในการทำงานกับรังสี รุ่นที่ 1-2 จัดเมื่อวันที่
27 และ 28 พฤษภาคม 2567 ที่อาคาร SPEC และห้อง
Excellence โรงงานวังศาลา

ทีมวิทยากร



บจ. เพอร์เฟคเซฟตี้ เทรนนิง แอนด์ คอนซัลติ้ง

เอกสารแนบที่ 2.28

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คำสั่งที่ 18/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด โรงงานบ้านโป่ง

อ้างถึงกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 หมวด 2 ข้อ 29 กรรมการความปลอดภัย มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 2 ปี ให้นายจ้างดำเนินการแต่งตั้ง หรือจัดให้มีการเลือกกรรมการความปลอดภัยใหม่ตามข้อ 27 ในกรณีคณะกรรมการความปลอดภัยได้ดำรงตำแหน่งครบวาระ 2 ปี จึงเห็นสมควรยกเลิก คำสั่งที่ 35/2566 และแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่แทน โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.	Director-Banpong Mill	เป็น	ประธานกรรมการ
2.	Energy Director	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3.	Manager-BP Production	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4.	Manager-BP Administration	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5.	Manager-BP Paper Maintenance	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6.	Manager-Energy Maintenance	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7.	Manager-Environment Energy	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
8.	Performance Enhancement Manager	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
9.	Manager attached to BP Energy	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10.	Maintenance Workshop Section Manager	เป็น	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11.	Recycling Fiber Preparation Operator	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
12.	Recycling Fiber Preparation Operator	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13.	Raw Material Staff	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
14.	Building and Landscape Staff	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15.	Power Generation Operator	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
16.	Power Generation Operator	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17.	Technician-Inspection	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
18.	Technician-Planning	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19.	Staff-Factory Sourcing	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
20.	Effluent Treatment Operator	เป็น	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
21.	Occupational Health and Safety Officer	เป็น	กรรมการและเลขานุการ

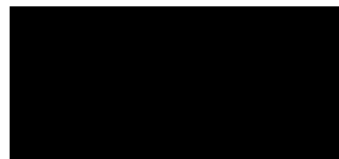
โดยให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงาน และเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบหาการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้ปฏิบัติงานในตำแหน่ง ถึงวันที่ 14 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 15 พฤษภาคม 2567

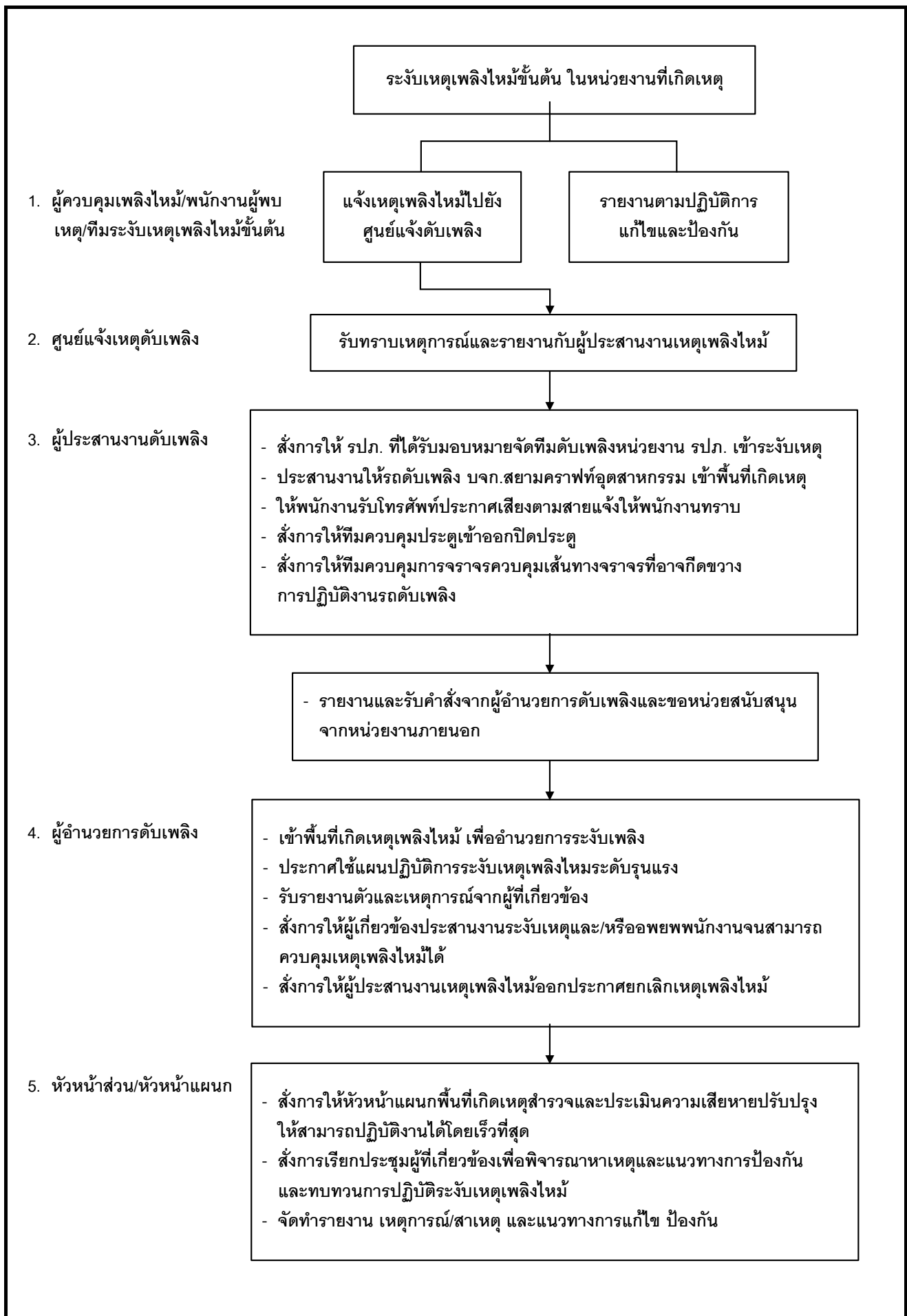
บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด



กรรมการผู้จัดการ

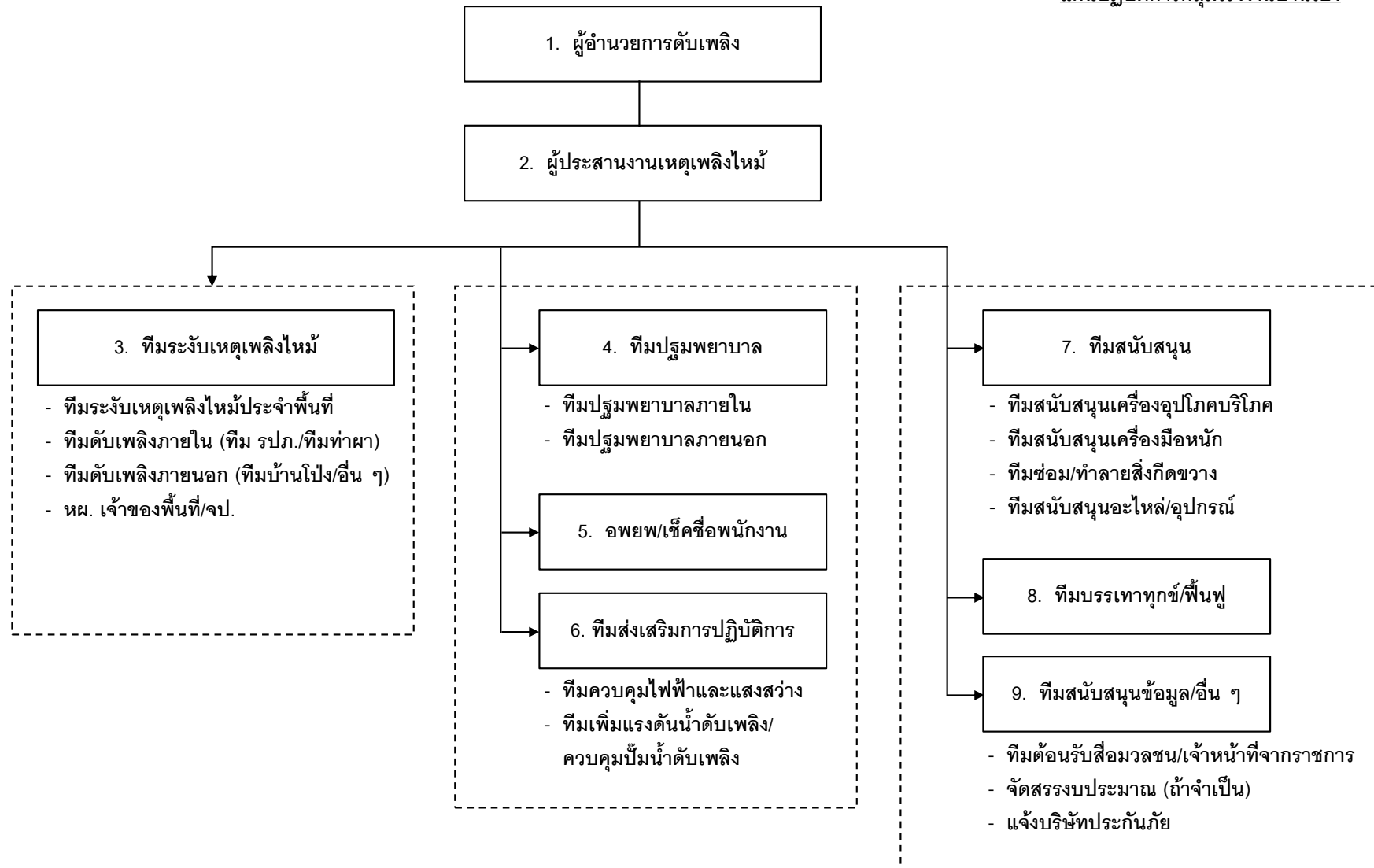
เอกสารแนบที่ 2.29

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-3

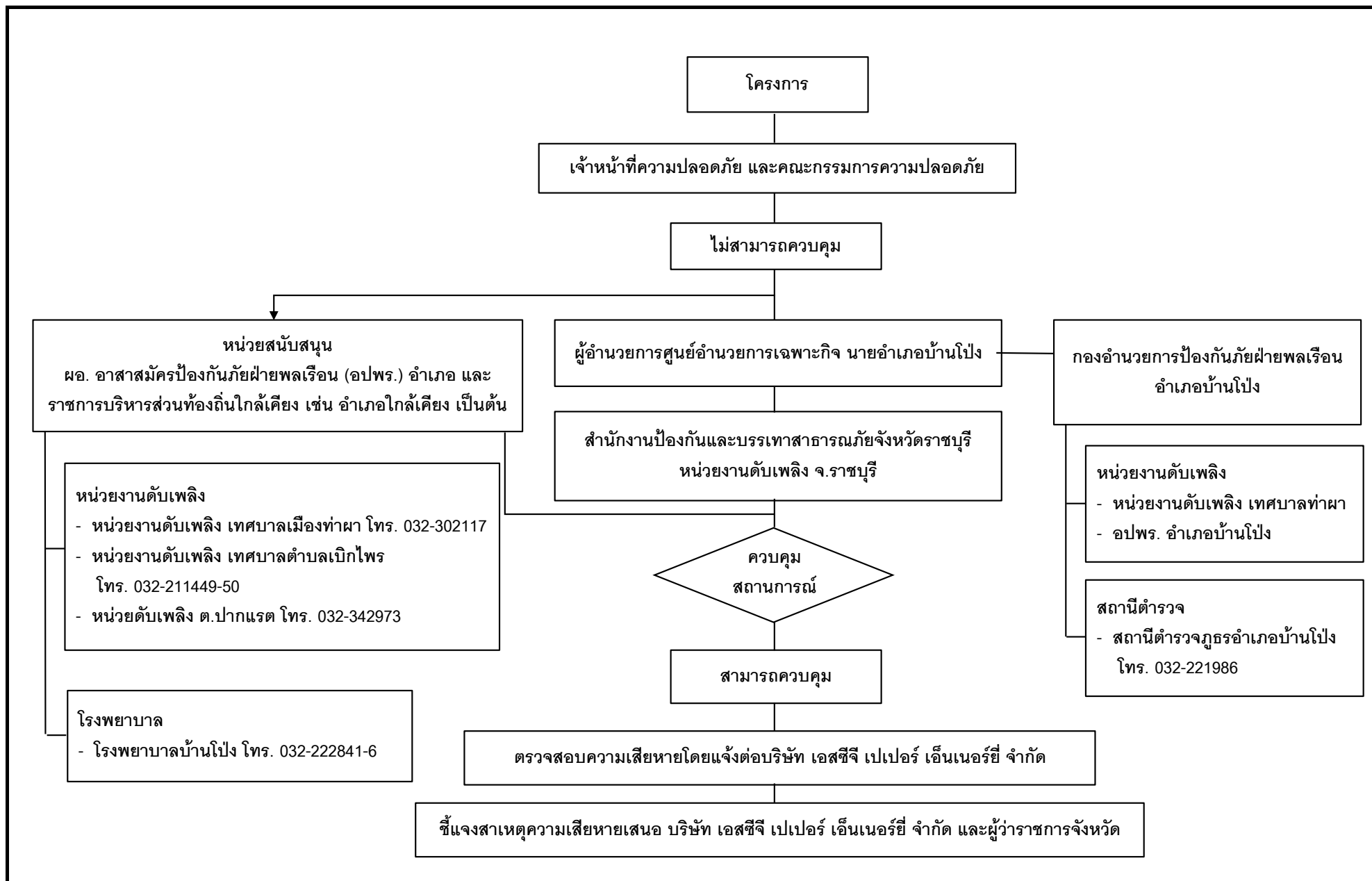


รูปที่ 5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1

แผนปฏิบัติการกลุ่มโรงงานบ้านโป่ง



รูปที่ 6 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2



รูปที่ 7 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3

เอกสารแนบที่ 2.30

การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

ที่ SCGPE46/2566

22 ธันวาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และการอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ในการนี้ บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์เอินเนอร์ยี จำกัด ได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งเอกสารดังกล่าวมาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดราชบุรี ได้รับเอกสารแล้ว
วันที่ 26.12.66

Managing Director

หน่วยงานความปลอดภัยฯ ผู้ประสานงาน

โทรศัพท์ 032-339800 ต่อ 22029

ที่ SCGPE46/2566

22 ธันวาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และการอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎหมายที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

ในการนี้ บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์เอ็นเนอร์ยี จำกัด ได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอ นำส่ง เอกสารดังกล่าวมาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Managing Director

หน่วยงานความปลอดภัยฯ ผู้ประสานงาน นายชัชชล ระดมกิจ

โทรศัพท์ 032-339800 ต่อ 22029

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตและขายพลังงานไฟฟ้า

ที่อยู่ เลขที่ 19 หมู่ 19 ถนนแสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

โทรศัพท์ 032-339-800

1.2 จำนวนพนักงาน รวม 51 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ _____

☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 29 พฤศจิกายน 2566

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 30 พฤศจิกายน 2565

2.3 จำนวนพนักงานที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 43 คน

2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ..... เลขที่..... ลงวันที่..... โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ เทศบาลเมืองท่าผา เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ-ร 370 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....

Managing Director

...../...../.....

แบบรายงานการฝึกอบรม
หลักสูตร “ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น”
หลักสูตร “ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ”
บริษัท เอสซีจี เพเปอร์เอ็นเนอร์ยี จำกัด
เมื่อวันที่ 28 - 29 พฤศจิกายน 2566

แบบรายงานผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง.....เทศบาลเมืองท่าผา.....
 หมายเลขทะเบียน.....ดพต-ร 370.....หมดอายุ.....30 กรกฎาคม 2567.....
 อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่รบ 53101/1430.....ลงวันที่.....16 พฤศจิกายน 2566.....

ส่วนที่ 1 การรายงานการฝึกอบรม

1. ชื่อข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด ประเภทกิจการ ผลิตและการส่งไฟฟ้า
 เลขที่ 19 หมู่ 19 ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110
 โทรศัพท์ โทรสาร

2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม 28 พฤศจิกายน 2566

3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม 2 คน

4. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

1..... 3.....
 2..... 4.....

5. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ

1..... 3.....
 2..... 4.....

6. สถานที่ฝึกภาคสนาม บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

ลงชื่อ

ผู้รายงาน

ลงชื่อ.....

กรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน
 พร้อมประทับตราบริษัท

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้น

ลงชื่อ.....นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
 () หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลงชื่อ.....วิทยากร

ลงชื่อ.....วิทยากร

ลงชื่อ.....วิทยากร

ลงชื่อ.....วิทยากร

()



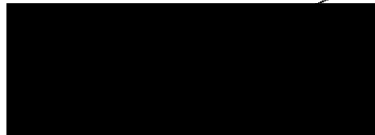
เลขที่ ๒๒๓/๒๕๖๖

สำนักงานเทศบาลเมืองท่าผา
ถนนแสงชูโต รบ. ๗๐๑๑๐

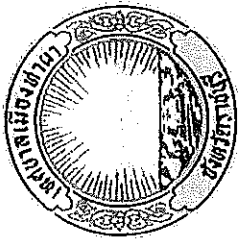
หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เอสซีจี पेเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ โดยการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น ในวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ จำนวน ๒ คน

ผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น ปรากฏว่า ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ความเข้าใจในการดับเพลิงขั้นต้น เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายทุกประการ จริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา



เลขทะเบียนผู้บัตร ๑๘๘/๒๕๖๖

เทศบาลเมืองท่าผา

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต-ร ๓๗๐

ขอรับรองว่า

บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ที่อยู่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ๒ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖๐ ธันวาคม ๒๕๖๖

นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา

ใบลงทะเบียณผู้ไ้รับการอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

วันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.30 น. - 16.00 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC โรงงานบ้านโป่ง

SCG Paper Energy

[illegible]

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

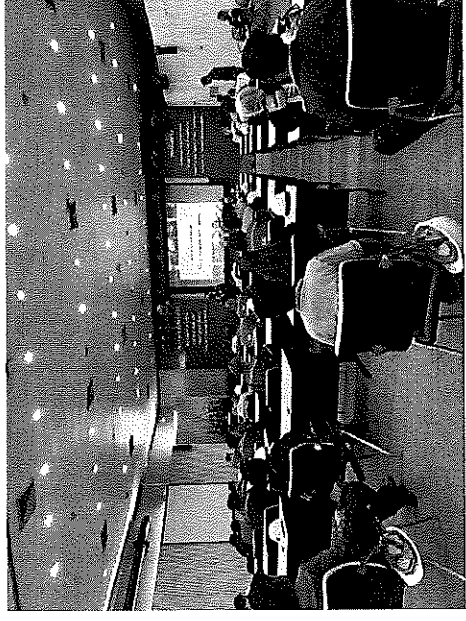
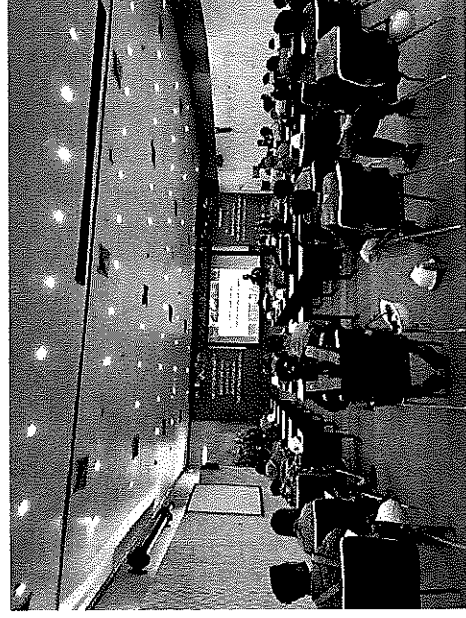
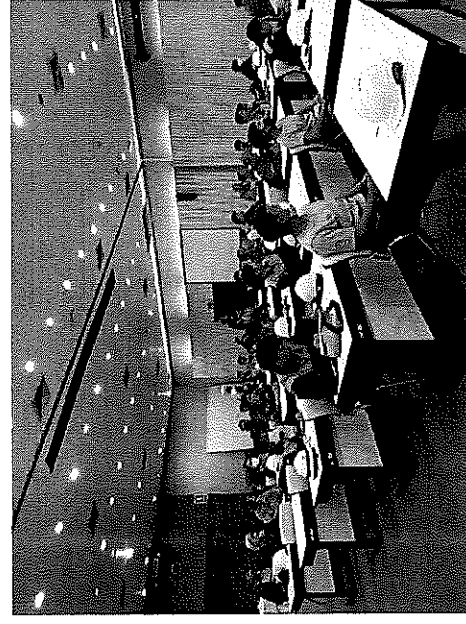
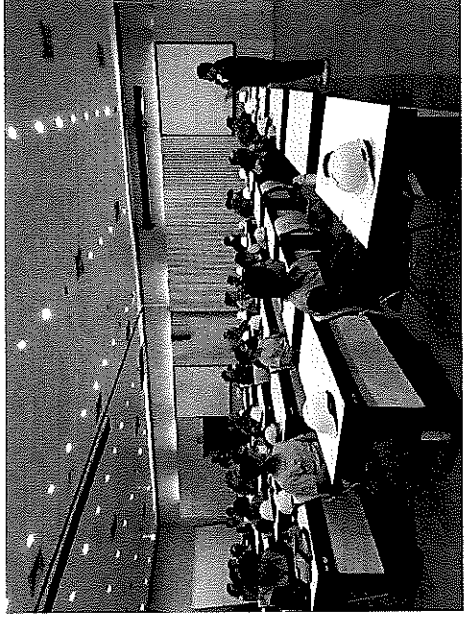
วันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566 เวลา 08.30 น. - 16.00 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC โรงงานบ้านโป่ง

ลำดับ	เลขที่ประจำตัวประชาชน/ เลขที่หนังสือเดินทาง	ชื่อ - สกุล	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนน	
			เข้า	پای	ก่อน	หลัง
1					17	17
2					11	15
3					10	13
4					10	10
5					6	10
6					9	13
7					12	12
8					11	13
9					11	13
10					12	15
11					6	13
12					15	15
13					12	12
14					10	11
15					9	10
16						
17						
18						
19						
20					12	13
21					10	14
22					11	16
23					11	14
24					12	13
25					13	15
26					10	13
26					12	14
28					12	15
29					11	13
30					8	10
31					5	10
32					15	15
33					6	10
34					10	15
35					14	16
					12	14

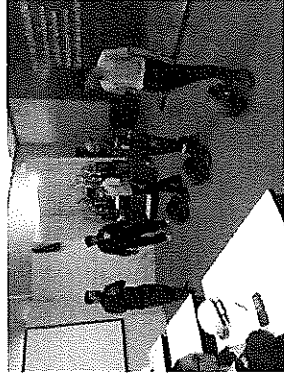
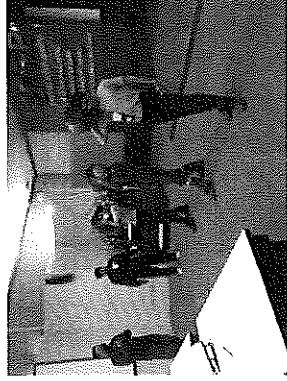
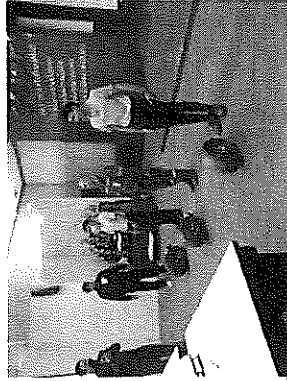
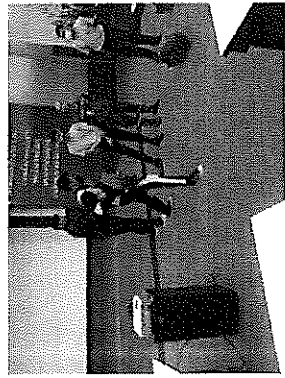
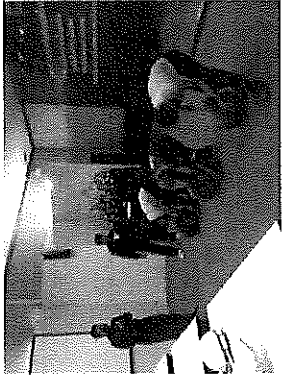
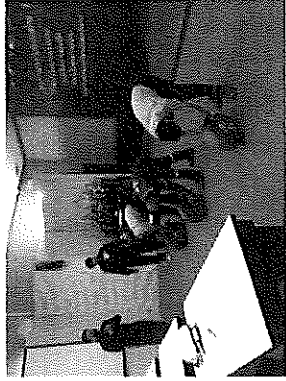
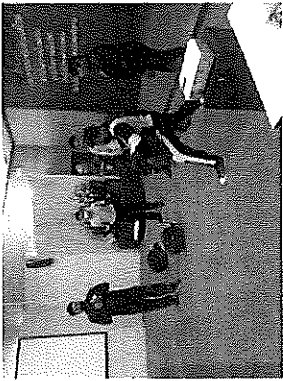
10E

10E

ภาพการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น SCGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566



ภาพการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น SCGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด.....
ประเภทกิจการ..... ผลิตและการส่งไฟฟ้า.....
ที่อยู่เลขที่..... 19 หมู่ที่..... 19 ซอย..... - ถนน..... แสงชูโต.....
แขวง/ตำบล..... ท่าผา..... เขต/อำเภอ..... บ้านโป่ง.....
จังหวัด..... ราชบุรี..... รหัสไปรษณีย์..... 70110 โทรศัพท์.....

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม..... 43..... คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

- ☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....
☐ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น
ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น
ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... 29 พฤศจิกายน 2566.....

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... 43..... คน

2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ..... เลขที่..... ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ..... เทศบาลเมืองท่าผา..
เลขที่ใบอนุญาต..... ดพผ-ร 370..... โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม ฯ มาด้วย

ลงชื่อ..... (.....).....
วันที่.....

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ
(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต เทศบาลเมืองท่าผา

หมายเลขใบอนุญาตเลขที่ ดพต-ร ๓๗๐ หมุดอายุ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม ที่ รบ ๕๓๑๐๑/๑๔๓๐ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ชื่อข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตและการส่งกระแสไฟฟ้า

เลขที่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ๗๐๑๑๐

โทรศัพท์

โทรสาร

๒. วันเดือนปี ที่ฝึกอบรม ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

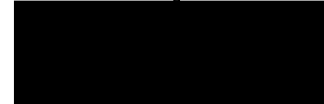
๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมซ้อมดับเพลิง ๔๓ คน ผู้ชาย ๔๐ คน ผู้หญิง ๓ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๔๓ คน ผู้ชาย ๔๐ คน ผู้หญิง ๓ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๔.๐๐ นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

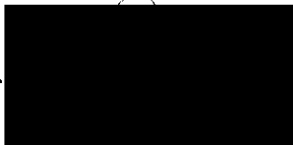
๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ



๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑ นายจรรุวัฒน์ คงจร

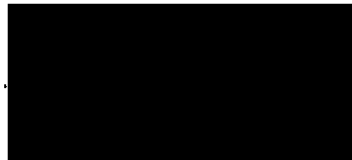
ลงชื่อ ...



หัวหน้างานป้องกัน ฯ

ผู้จัดทำรายงาน

ลงชื่อ....

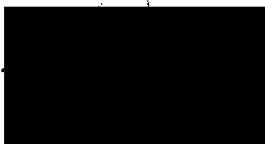


นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....



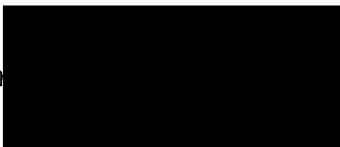
วิทยากร

ลงชื่อ.....



วิทยากร

ลงชื่อ



นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ได้รับการฝึกอบรม

ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง



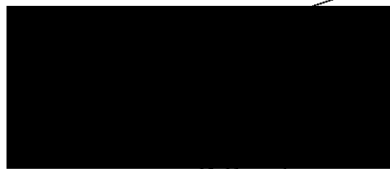
เลขที่ ๒๗๐ /๒๕๖๖

สำนักงานเทศบาลเมืองท่าผา
ถนนแสงชูโต รบ. ๗๐๑๑๐

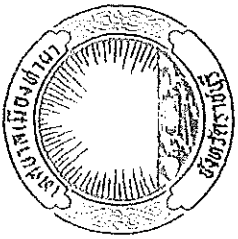
หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ โดยการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ ในวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ จำนวน ๔๓ คน

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ ปรากฏว่า ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ความเข้าใจในการฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายทุกประการ จริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา



เลขทะเบียนนิติบัตร ๑๘๙/๒๕๖๖

เทศบาลเมืองท่าผา

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ดพฝ-ร ๓๗๐

ขอรับรองว่า

บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ที่อยู่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ๔๓ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๖

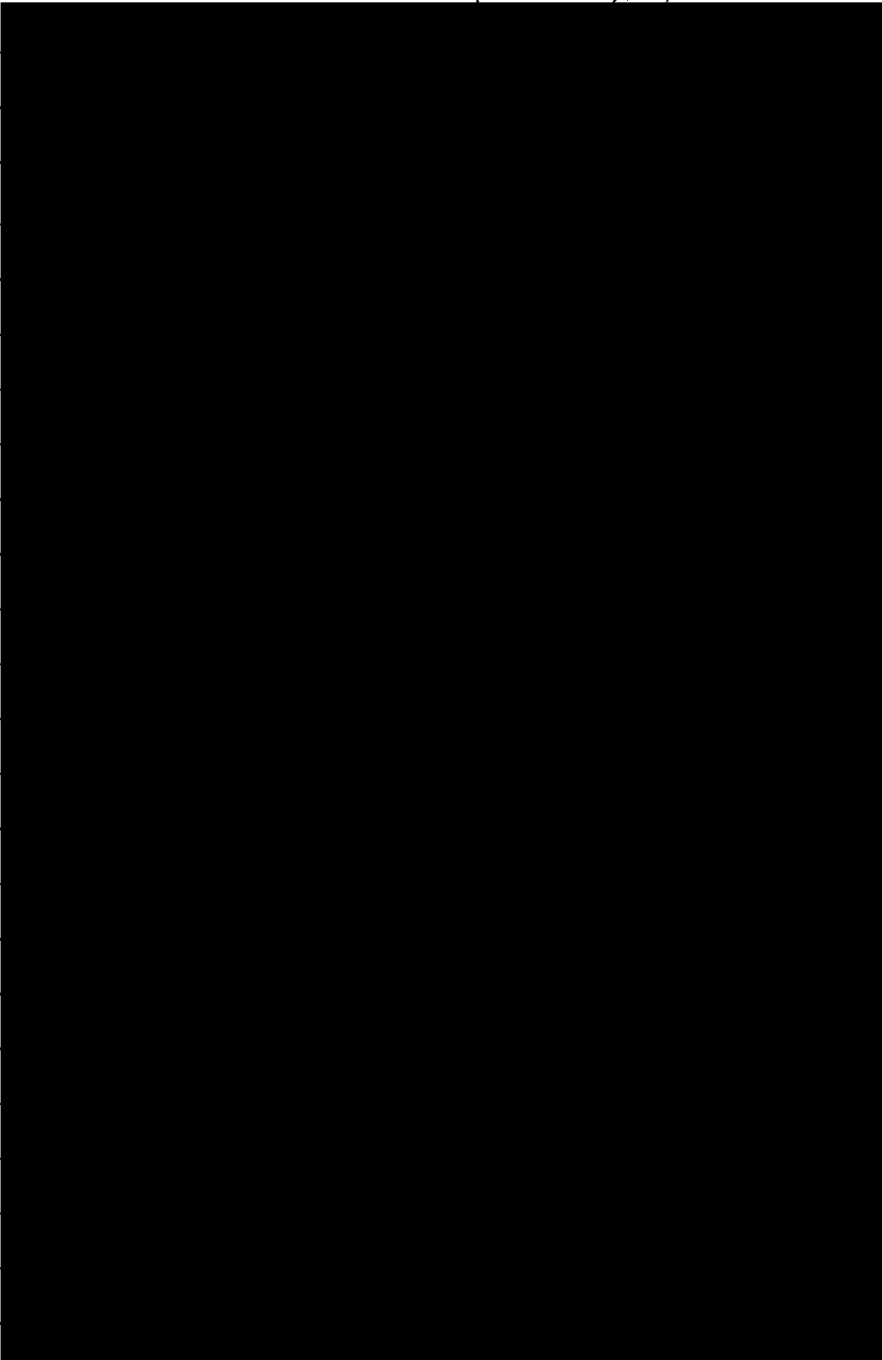
นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา

บริษัทเอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตร "การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ"

วันที่ 29 พฤศจิกายน 2566 เริ่มในเวลา 09:00 น.

ณ SCGP โรงงานบ้านโป่ง ที่ตั้งอยู่เลขที่ 19 ม.19 ถนนแสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1	นาย		
2	นาย		
3	นาย		
4	นาย		
5	นาย		
6	นาย		
7	นาย		
8	นาย		
9	นาย		
10	นาย		
11	นาง		
12	นาย		
13	นาย		
14	นาย		
15	นาย		
16	นาย		
17	นาย		
18	นาย		
19	นาย		
20	นาย		
21	นาย		
22	นาย		
23	นาย		
24	นาย		
25	นาย		

บริษัทเอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี จำกัด

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตร "การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ"

วันที่ 29 พฤศจิกายน 2566 เริ่มในเวลา 09:00 น.

ณ SCGP โรงงานบ้านโป่ง ที่ตั้งอยู่เลขที่ 19 ม.19 ถนนแสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
26	นาย		
27	นาย		
28	นาย		
29	นาย		
30	นาย		
31	นาย		
32	นาย		
33	นาย		
34	นางสาว		
35	นาย		
36	นางสาว		
37	นาย		
38	นาย		
39	นาย		
40	นาย		
41	นาย		
42	นาย		
43	นาย		
44	นาย		
45	นาย		
46	นาย		
47	นาย		
48	นาย		
49	นาย		
50	นาย		
51	นาย		

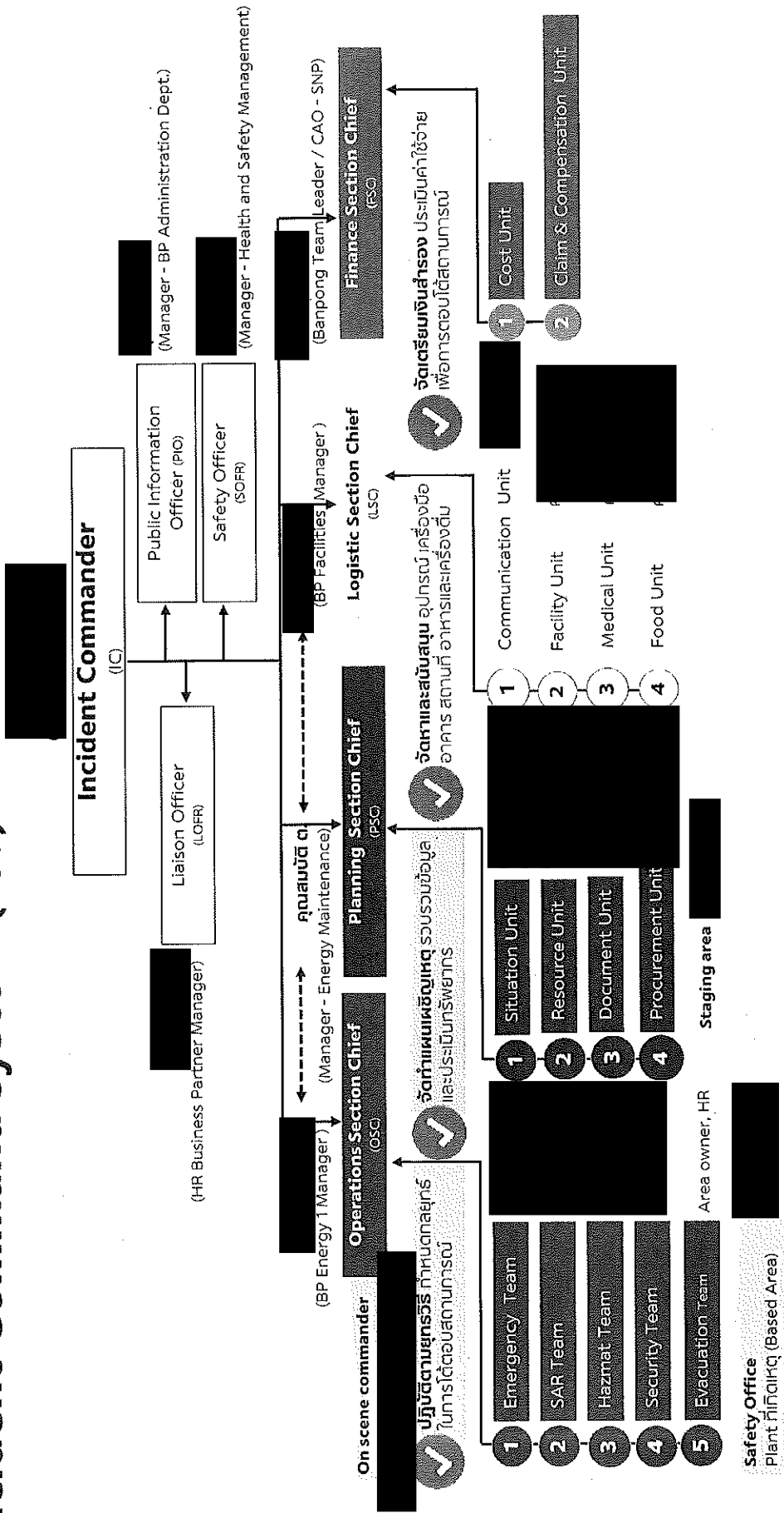
บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

สมาคมศิษฐานที่กิดเหตุเพลิงไหม้ Dome เกษณินท

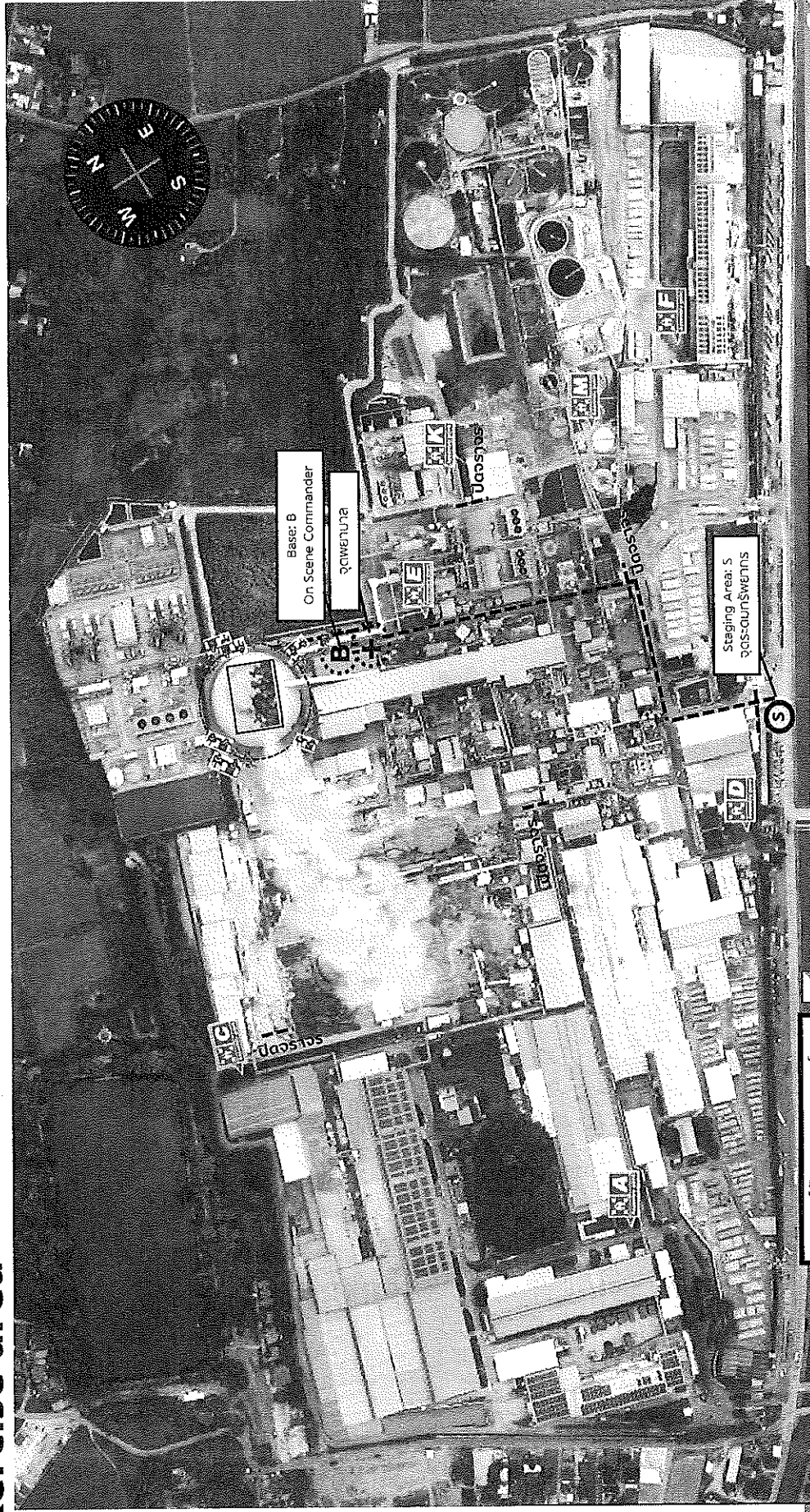
การแจ้งเหตุและรับมือเหตุ			
ลำดับที่	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ
1	(29/1/66) 08:30 น.	พบเพลิงไหม้ Coal dome <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></</div>	

13	10:10 น.	<p>Level 3 ปฏิบัติ</p> <p>ห้องประชุม ICP (ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ : ICP) ผู้เกี่ยวข้องมาถึงห้อง ICP ราชงานด้วยพร้อม บำรุงโป่ง และปฏิบัติหน้าที่ตามโครงสร้าง ICS ดังนี้</p> <p>ผอ. บำรุงโป่ง = Incident Commander (IC)</p> <p>Manager : Banpong Mill Social Responsibility. = Public Information Officer (PIO)</p> <p>- ผู้ดูแลงาน ราชการ/ VIP/ นักข่าว/ NGO/ ชุมชน</p> <p>Manager : Health and Safety Management = Safety Officer (SOFR)</p> <p>- ผู้ดูแลด้านความปลอดภัย และให้ข้อมูลความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง</p> <p>HR Business Partner Manager = Liaison Officer (LOFR)</p> <p>- ผู้ประสานงานภายในประชาสัมพันธ์/ญาติพนักงาน สื่อสารองค์กร</p> <p>Manager : BP Energy Department = Operational Section Chief (OSC)</p> <p>- ควบคุมเหตุการณ์ ค้นหา/ช่วยเหลือ การจราจร/ ทีมพยาบาล (ส่งต่อ)</p> <p>Manager : BP Energy Maintenance Department = Planning Section Chief (PSC)</p> <p>- วางแผน ประเมิน วิเคราะห์สถานการณ์ ระดมและจัดหาทรัพยากร บันทึกข้อมูลเหตุการณ์</p> <p>Manager : BP Administration Department = Logistic Section Chief (LSC)</p> <p>- การสื่อสารข้อมูลภายใน อาคารสถานที่/ น้ำและอาหาร/ ยานพาหนะ</p> <p>กำหนดให้ใช้ห้องวิทยุสื่อสาร ดังนี้</p> <p>วิทยุช่อง 68 = OSC (เป็นช่องสื่อสารหลัก, ทีมฉุกเฉิน, ทีมพยาบาล)</p> <p>วิทยุช่อง 64 = PIO (ประชาสัมพันธ์ สื่อสารองค์กร, นักข่าว, VIP, ราชการ, ชุมชน)</p> <p>LOFR (ประสานงานภายใน - นอก ศูนย์ปฏิบัติงาน คู่ธุรกิจ)</p> <p>วิทยุช่อง 82 = PSC (Staging Area)</p> <p>วิทยุช่อง 80 = LSC (ระบบสื่อสาร, อาคารสถานที่, น้ำอาหาร, ยานพาหนะ)</p> <p>วิทยุช่อง 66 = SOFR (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)</p> <p>- HR ประสานจุดรวมพล เชื่อมข้อมูลผู้อพยพ แต่ละจุดรวมพล ประสานกับ ทก. ของแต่ละหน่วยงาน เชื่อมจำนวนคน (ผู้อพยพ)</p> <p>- ทก. เชื่อมจำนวนพนักงาน และคู่ธุรกิจ บริเวณจุดรวมพล และแจ้งจำนวนให้ HR ทราบ และส่งข้อมูลในระบบ QR code มาที่ War room</p> <p>- HR รายงานจำนวนผู้อพยพ พนักงานและผู้ธุรกิจให้ War room (แจ้งจำนวนผู้อพยพ)</p> <p>- HR ที่ประจำที่จุดรวมพล แจ้ง LOFR (War room) ขอสนับสนุน น้ำ อาหารและเครื่องดื่ม</p> <p>- OSC ให้ พม.EMS และทีม Security บังคับทางเข้าโรงงานทุกประตู และดูแลระบบ Security ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้า - ออกพื้นที่โรงงานโดยเด็ดขาด</p> <p>- ทีมฉุกเฉินโรงงานวิศาลา (SKIC-WS) และโรงงานท่าม่วง (TCP-TM) ถึงปั๊มรถบ. จุด 8 จุดระดมทรัพยากร (Staging Area)</p> <p>- PSC กำหนดแผนการเผชิญเหตุ (Incident action plan) และประเมินการใช้ทรัพยากร โดยรวมจากแผนและทีม และแต่ละทีมต้องสื่อสารไปยังสมาชิกทีม</p> <p>ให้ปฏิบัติตามแผนการเผชิญเหตุที่กำหนด (Print เอกสารแผนเผชิญเหตุ แจกจ่ายให้กับสมาชิกทีม)</p>	<p>นายจิตติพัทธ์ รัตนฤกษ์ภูษาร</p> <p>นายพรเทพ กมลามาณี</p> <p>นายเดชาภัทน์ ชัยณรงค์สิงห์</p> <p>นายธีรภูมิ ศรีสมทรัพย์</p> <p>นายเอกฉัตร ชัยวาลย์</p> <p>นายสมบัติ ดังกิจวณัท</p> <p>นายชวลิต จิตตะนิ</p>
14	10:20 น.	<p>ให้ปฏิบัติตามแผนการเผชิญเหตุ (Incident action plan) และประเมินการใช้ทรัพยากร โดยรวมจากแผนและทีม และแต่ละทีมต้องสื่อสารไปยังสมาชิกทีม</p>	<p>HR/LOFR</p> <p>HR/LOFR</p> <p>OSC/EMS</p> <p>EMS/OC</p> <p>OC/OSC</p> <p>PSC</p>
15	10:25 น.	<p>- ทีม BP-ERT แจ้งพม. BP-EMS (OC) ยังไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ Dome ได้ ให้ออกมาช่วยเหลือจากทีมดับเพลิงภายนอก (พม. ท่าอากาศยาน) และ อบต.ลาดบัวขาว ทด.ลูกนก</p> <p>- พม. BP-EMS (OC) แจ้ง OSC (War room) เพื่อขอสนับสนุนความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (ทีมดับเพลิงเทศบาลเมืองท่าอากาศยาน)</p> <p>- IC ขณุมัติให้ความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิงภายนอกและให้ทีม Security ประสานงานทีมดับเพลิง เทศบาลเมืองท่าอากาศยาน และอำนวยความสะดวกนำทีมเข้าพื้นที่เกิดเหตุ</p>	<p>ทีมเผชิญเหตุ/ศูนย์ประสานงานโซน 1</p>

Incident Command System (ICS) Chart



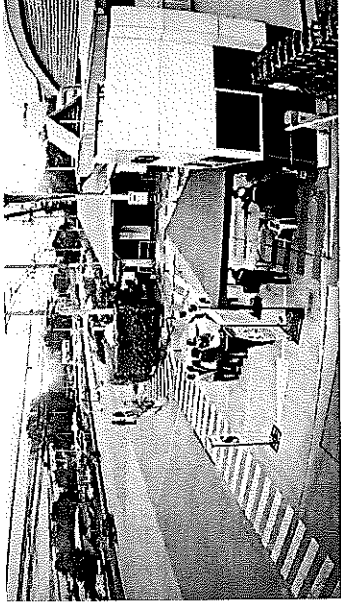
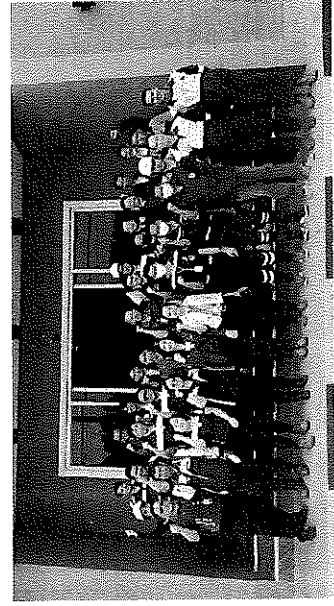
Exercise area



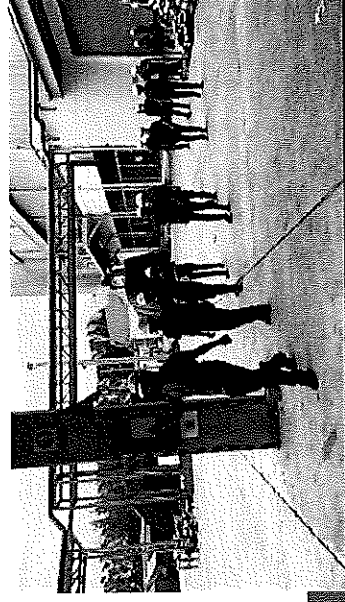
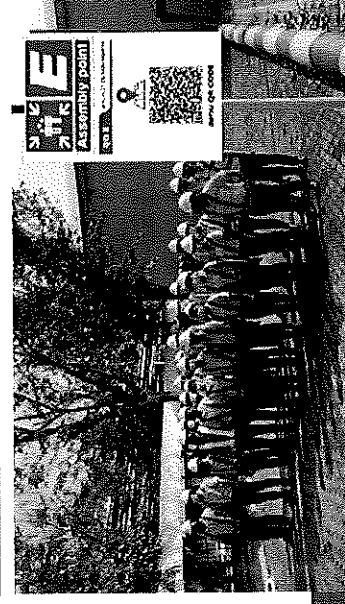
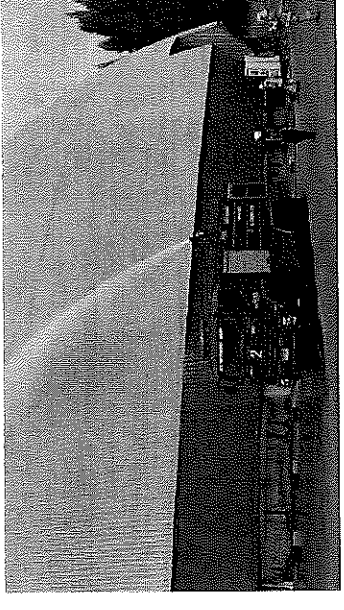
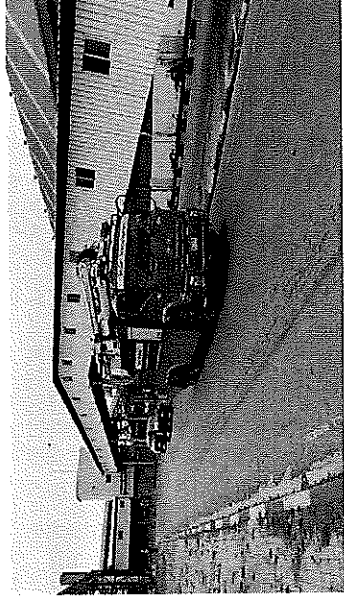
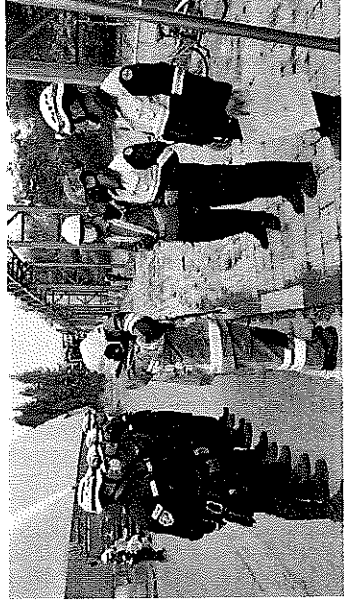
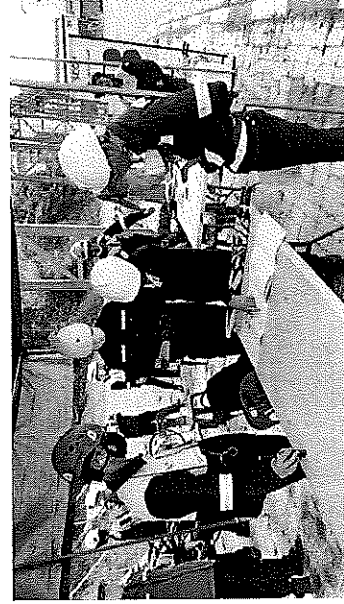
ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์
(Incident Command Post: ICP)

CONFIDENTIAL

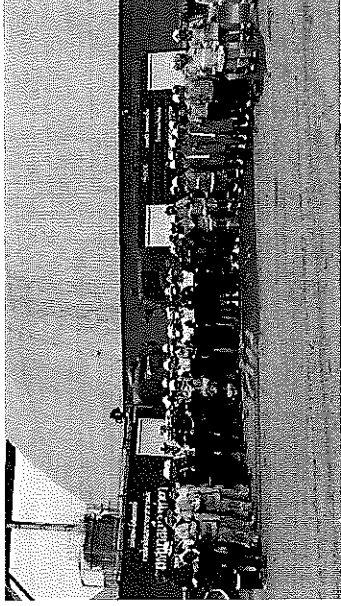
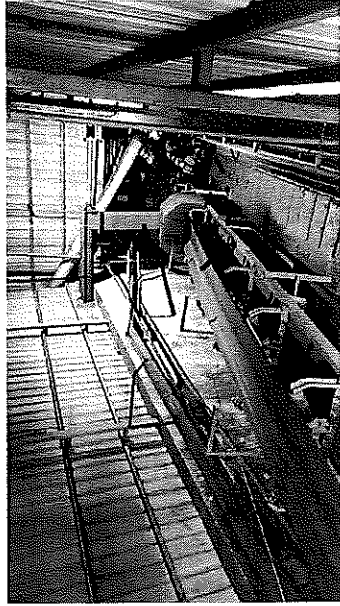
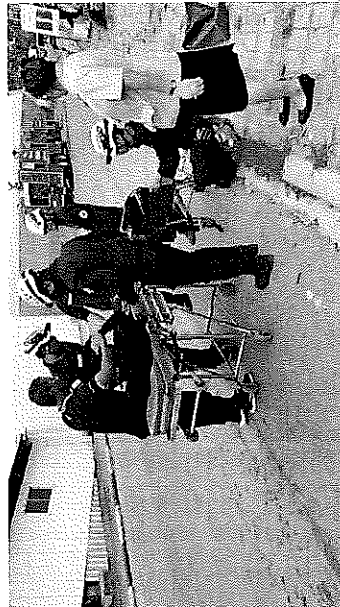
ภาพการซ้อมแผนระงับเหตุเพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ SCGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566



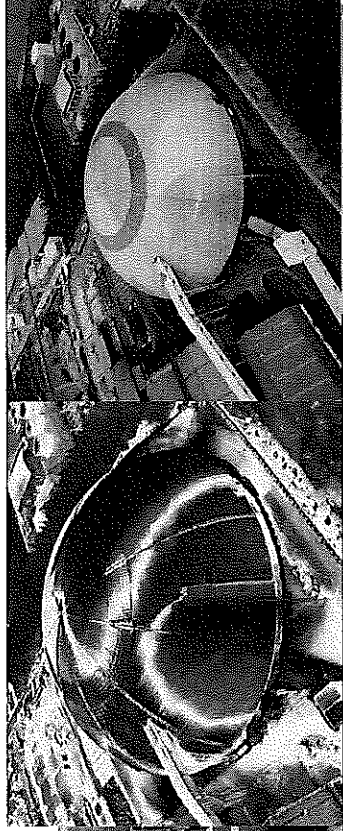
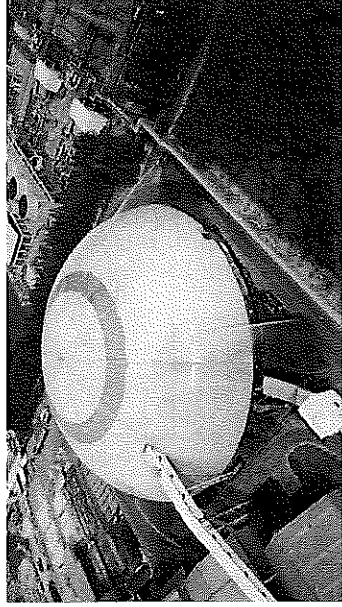
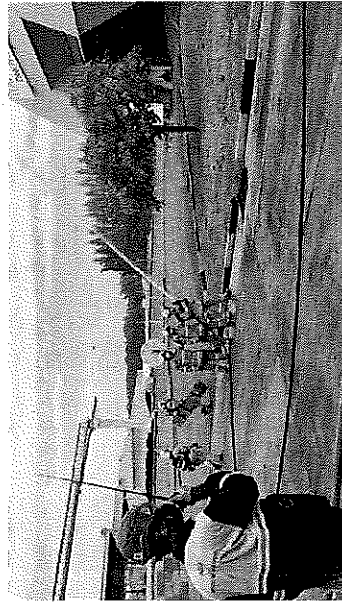
ภาพการซ้อมแผนระงับเหตุเพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ SGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566



ภาพการซ้อมแผนระงับเหตุเพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ SGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566



ภาพการซ้อมแผนระงับเหตุเพลิงไหม้ และอพยพหนีไฟ SGP โรงงานบ้านโป่ง ประจำปี 2566



งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
รับเลขที่ ๖๐๖
วันที่ ๖ ก.ค. ๖๕
เวลา ๐๙.๐๖



เลขที่ ๖๐๖
ร. ๖๒๖๓
๖ ก.ค. ๖๕
เวลา ๙.๐๖

ที่ รง ๐๕๐๔/๒๕๖๔

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๓๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง การต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา

อ้างถึง แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลเมืองท่าผา

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมรายชื่อวิทยากร จำนวน ๑ ชุด

๒. ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมรายชื่อวิทยากร จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง เทศบาลเมืองท่าผา ได้ยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงาน ฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมเอกสาร หลักฐาน เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน พิจารณาแล้วเห็นว่า การขอต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟของเทศบาลเมืองท่าผา เป็นไปตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรม การดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงได้ต่ออายุ ใบอนุญาตให้เทศบาลเมืองท่าผา เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ อย่างเคร่งครัด หากฝ่าฝืน ไม่ปฏิบัติตาม หรือมีการจัดทำปลอมแปลงเอกสารการฝึกอบรมโดยมิได้ดำเนินการจริง กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๓๑๐

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓



ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ คพต. - ร ๓๗๐

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

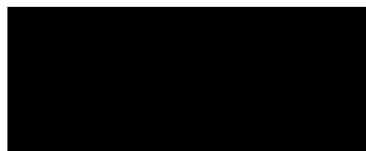
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง

กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

อนุญาตให้ เทศบาลเมืองท่าผา ตั้งอยู่เลขที่ ๑ หมู่ ๑ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

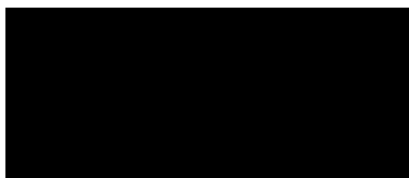
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔



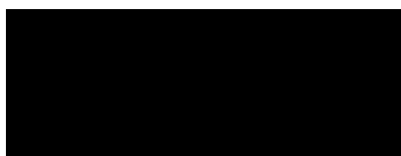
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
เทศบาลเมืองท่าผา
ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. - ร ๓๗๐



ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. - ร ๓๗๐

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

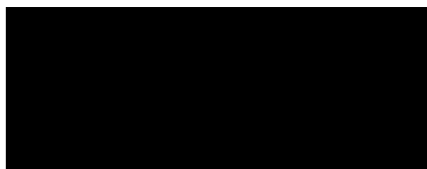
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง

กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

อนุญาตให้ เทศบาลเมืองท่าผา ตั้งอยู่เลขที่ ๑ หมู่ ๑ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมี วิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

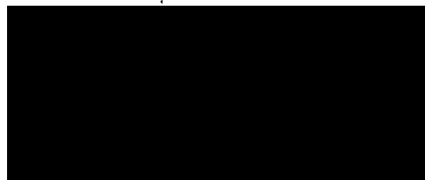
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เทศบาลเมืองท่าผา
ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. – ร ๓๗๐



ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน